



# Snabblyftblock

Bruksanvisning

# Chain hoist

User manual

# Kjettingtalje

Brukermanual

# Käsiketjutilja

Käyttöohje





## Snabblyftblock Bruksanvisning



### VARNING



Denna utrustning bör inte installeras, användas eller underhållas av någon person som inte har läst och förstått allt innehåll i denna handbok. Underlåtenhet att läsa och följa innehållet i denna handbok kan leda till allvarliga kroppsskador eller dödsfall och/eller egendomsskada.

Gigant AB Kristineholmsvägen 35D SE - 441 39 Alingsås  
Telefon: +46 322-606850 [www.gigant.se](http://www.gigant.se)

### INNEHÅLL

1. DEFINITIONER.....	1
2. SÄKERHETSREGLER .....	1
2.1 Allmänt .....	1
2.2 Regler före användning .....	1
2.3 Regler för drift .....	2
2.4 Regler efter användning .....	2
2.5 Inspektion och underhåll .....	2
2.6 Andra .....	3
3. HUVUDSAKLIGA SPECIFIKATIONER.....	3
3.1 Driftförhållanden .....	3
3.2 Teknisk specifikation .....	3
4. ANVÄNDNING .....	4
4.1 Introduktion .....	4
4.2 Funktioner.....	4
4.3 Överbelastningskyddsanordning .....	4
5. INSPEKTION .....	4
5.1 Allmänt .....	4
5.2 Daglig inspektion .....	4
5.3 Periodisk inspektion .....	5
6. UNDERHÅLL.....	8
6.1 Allmänt .....	8
6.2 Smörjning .....	8
7. FELSÖKNING.....	9
8. RESERVELSLISTA.....	10
8.1 Sprängskiss.....	10
8.2 Reservdelista .....	10

## 1. DEFINITIONER

Detta Gigant Snabblyftblock har konstruerats för att lyfta och sänka laster vertikalt, för hand, under normala atmosfäriska förhållanden på arbetsplatsen.

**FARA** Indikerar en överhängande farlig situation som, om den inte undviks, kommer att resultera i dödsfall eller allvarlig skada.

**VARNING** Indikerar en överhängande farlig situation som, om den inte undviks, kan leda till dödsfall eller allvarlig skada.

**FÖRSIKTIGHET** Indikerar en potentiellt farlig situation som, om den inte undviks, kan resultera i mindre eller måttlig skada. Det kan också användas för att varna mot osäkra

## 2. SÄKERHETSREGLER

### 2.1 Allmänt

Underlåtenhet att läsa och följa innehållet i denna handbok kan leda till allvarliga kroppsskador eller dödsfall och egendomsskador. Även om du kanske är bekant med denna eller liknande utrustning, rekommenderas det starkt att du läser denna bruksanvisning innan du installerar, använder eller underhåller produkten.

Utrustning som beskrivs häri bör inte användas tillsammans med annan utrustning om det inte är nödvändigt och erforderliga säkerhetsanordningar som är tillämpliga på systemet. Företaget har inget ansvar gentemot kunden för förlust, skada eller andra ersättningsanspråk som uppstår till följd av denna typ av missbruk. Modifieringar för att uppgradera, rcratc eller på annat sätt ändra denna utrustning ska endast godkännas av tillverkaren av originalutrustningen.

**FARA**



① Använd ALDRIG en lyftanordning för att lyfta, stöjda eller transportera människor.



② 1 Använd ALDRIG foten för att trycka på lyftblocket.



③ Använd ALDRIG två eller flera lyftblock tillsammans för att lyfta last utöver lyftblockets nominella kapacitet.



④ Lyft ALDRIG upp last utöver lyftens nominella kapacitet.



⑤ Lyft eller transportera ALDRIG laster över eller nära människor.

### 2.2 Regler före användning

**FÖRSIKTIGHET** Lyftanordningens operatörer ska vara skyldiga att läsa denna handbok, varningen i denna handbok, instruktions- och varningsetiketter på lyftblocket eller lyftsystemet. Operatören ska också vara förtrogen med lyftblockets reglage innan han eller hon får tillstånd att använda lyftblocket eller lyftsystemet.

**VARNING** Använd inte snabblyftblocket om det finns djupa hack, skårar eller sträckning på kroken, kontakta vårt företag eller snabblyftblockets distributör och byt ut kroken mot nya delar.

**FÖRSIKTIGHET**

1. Se till att varje beskrivning av namnskylden är tydlig och synlig.
2. Kontrollera lyftblocket före daglig användning enligt den dagliga inspektionen.
3. Uppskatta lastens vikt och välj lyftanordning med lämplig nominell kapacitet.
4. Se till att krokarna inte deformeras och roterar fritt utan ojämnheter.
5. Se till att bromssystemet fungerar normalt.
6. Smörj lastkedjan enligt tillverkarens rekommendationer

### 2.3 Regler för drift

**VARNING**



① Använd ALDRIG en vriden, knäckt, skadad eller sträckt lastkedja.



② Använd ALDRIG lyftkättingen som en sele.



③ Använd ALDRIG lyften som stöd.



④ Stöd ALDRIG en belastning på krokens spets.



⑤ Dra ALDRIG lastkättingen över en vass kant.



⑥ Svetsa eller skär ALDRIG en last som är upphängd i en lyftanordning.

**VARNING**

1. Använd ALDRIG skadad lyftanordning eller lyftanordning som inte fungerar som den ska.
2. Sväng ALDRIG en hängande last.
3. Använd ALDRIG lyftkättingen som svetselektrod.
4. Använd ALDRIG en lyftanordning så långt att den nedre kroken vidrör lyftkroppen.
5. Kör ALDRIG en lyftanordning så långt att lastkättingen drar i förankringen.
6. Använd ALDRIG en lyftanordning om det uppstår för mycket ljud.
7. Låt ALDRIG din uppmärksamhet avledas från att använda lyften.

### 2.4 Regler efter användning

**FÖRSIKTIGHET** Lägg ner lasten långsamt och säkert efter lyft.

**VARNING** Häng ALDRIG en last under en längre tid.

### 2.5 Inspektion och underhåll

**FÖRSIKTIGHET** Se till att kvalificerad servicepersonal inspekterar lyften med jämna mellanrum.

**VARNING** Försök inte reparera en krok genom att värmebehandla, böja eller fästa något genom svetsning. Sådana procedurer kommer att försvaga och kan orsaka att kroken går sönder.

## 2.6 Övrigt



Rådfråga alltid tillverkaren eller din återförsäljare om du planerar att använda en lyftanordning i en alltför korrosiv miljö (saltvatten, havsluft och/eller syra, explosiv miljö eller andra frätande föreningar, etc.).



Använd ALDRIG en lyftanordning som har tagits ur drift förrän lyftblocket har reparerats eller bytts ut på rätt sätt.

## 3. HUVUDSAKLIG SPECIFIKATION

### 3.1 Driftsförhållanden

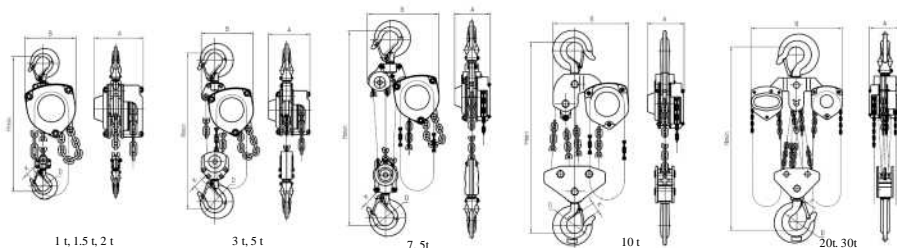
Tillåtna omgivningsförhållanden

Driftstemperatur: -10 ° C till + 60 ° C

Luftfuktighet vid drift: 100%RH eller mindre, denna produkt bör inte användas under vatten.

Asbestfritt material: Friktionsplattorna är tillverkade av asbestfritt material.

### 3.2 Teknisk specifikation



Modell		243890100	243890209	243890308	243890407	243890506	243091207	243891306	243891504	
Kapacitet	Ton	0.5	1	2	3	5	0.5	1	2	
Lastkätting	mm	5x15	6x18	8x24	8x24	10x30	5x15	6x18	8x24	
Handkedja	mm	5x25								
Delar av lastkätting		1	1	1	2	2	1	1	1	
Slingsor lyfter	m	3	3	3	3	3	6	6	6	
Lasthjulets rörelsesträcka med en meters lyft	m	41.4	57.2	67.5	154.2	173.6	41.4	57.2	67.5	
Ansträngning som krävs för att lyfta nominell last	N	186	270	460	355	462	186	270	460	
Köra testbelastning	KN	6.13	12.25	24.5	36.75	61.25	6.13	12.25	24.5	
Mått (mm)	A	128	138.5	161	161	180	128	138.5	161	
	B	122	148	175	232	258	122	148	175	
	Hmin	295	345	431	414	600	295	345	431	
	D	35	40	52	55	68	35	40	52	
Extra vikt per meter extra lyft	K	22	26	30	39	43	22	26	35	
		kg	1.4	1.6	2.2	3.6	5.2	1.4	1.6	2.2
Nettovikt	kg	7	10.3	17.6	22.5	39.2	11.9	16.0	24.3	

Not: Bottenkroken i manuell instruktion är standard A-typ, om du väljer en annan typ, vänligen kontakta tillverkaren direkt.

## 4. Användning

### 4.1 Introduktion

Denna lyftanordning har konstruerats för att lyfta och sänka laster vertikalt, för hand, under normala atmosfäriska förhållanden på arbetsplatsen. Men eftersom hantering av tunga laster kan innebära oväntad fara måste alla säkerhetsregler följas.

Säkerhet Arbetsmiljö: operatören måste vara medveten om följande punkter när han använder lyftblocket.

- (1) Operatören måste ha fri sikt över hela rörelseområdet innan lyftblocket används. Om det inte är möjligt måste en eller flera personer tjänstgöra som spejare i närområdet.
- (2) Operatören måste kontrollera att hela rörelseområdet är säkert och säkert innan lyftblocket används.

### 4.2 Funktioner

Vänd mot handkedjans hjulsida av lyften, dra handkedjan medurs för att höja lasten och dra handkedjan moturs för att sänka lasten.

Spärrhakens klickande ljud när lasten höjs indikerar normal drift.

## 5. INSPEKTION

### 5.1 Allmänt

Det finns två typer av inspektioner, den dagliga inspektionen som utförs av operatören innan lyften används och den mer grundliga periodiska inspektionen som utförs av kvalificerad servicepersonal som har befogenhet att ta lyften ur drift.

### 5.2 Daglig inspektion

Sak	Metod	Inspektionskriterier	Åtgärd
Namnsskylt	Kontrollera visuellt	Varje beskrivning ska vara tydlig och synlig.	Byt ut namnsskylten.



Funktion	Vänd mot handkedjans hjulsida av lyften, dra handkedjan medurs för att höja lasten och dra handkedjan moturs för att sänka lasten. Spärrhakens klickande ljud när lasten höjs indikerar normal drift.		Reparera eller byt ut vid behov.
Krok	Kontrollera visuellt	Inget slitage, deformation eller skador, och svivlarna ska rotera fritt.	Ersätt
Krok spärrar	Kontrollera visuellt	Ingen deformation och skadliga brister.	Byt ut delen.
Lastkätting	Kontrollera visuellt	Ingen uppenbar rost eller korrosion. Smörjning måste ske på ytan.	Olja in lastkedjan, byt ut lastkedjan.
Andra _____	Kontrollera visuellt	Inga saknade muttrar och/eller delade stift. Inga brister eller skador på lyftytan. Ingen saknad och/eller vridkedjestoppare.	Byt ut delarna.

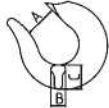
### 5.3 Periodisk inspektion

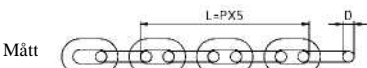
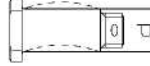
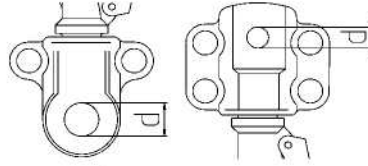
Periodisk inspektion ska göras med det intervall som anges nedan och bör de angivna förfarandena.

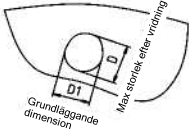
NORMAL (Normal användning): Inspektion var sjätte månad

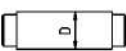
HEAVY (frekvent användning): Kvartalsvis inspektion

SVÅR (Överdrivet frekvent användning): Månatlig inspektion

Sak	Metod	Inspektionskriterier	Åtgärd																																																																		
<b>1. Montering av krok</b>  1.1 Stretch och slitage  	Mått	Mät måttet A när det är nytt <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapacitet(t)</th> <th colspan="3">A*(mm)</th> <th colspan="3">C(mm)</th> </tr> <tr> <th>Normal</th> <th>Standard</th> <th>Kasta bort</th> <th>Standard</th> <th>Kasta bort</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>25.0</td> <td>15</td> <td>≤14.3</td> <td>19.3</td> <td>≤18.4</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>30.0</td> <td>18</td> <td>≤17.1</td> <td>25.1</td> <td>≤23.9</td> </tr> <tr> <td>1.5</td> <td>33.0</td> <td>21</td> <td>≤20.0</td> <td>28.8</td> <td>≤27.4</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>39.0</td> <td>27</td> <td>≤25.7</td> <td>33.4</td> <td>≤31.8</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>43.7</td> <td>30</td> <td>≤28.5</td> <td>41.4</td> <td>≤39.4</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>47.5</td> <td>34</td> <td>≤32.3</td> <td>49.0</td> <td>≤46.6</td> </tr> <tr> <td>7.5</td> <td>47.5</td> <td>34</td> <td>≤32.3</td> <td>49.0</td> <td>≤46.6</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>58.0</td> <td>42</td> <td>≤39.9</td> <td>62.2</td> <td>≤59.1</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>85.0</td> <td>60</td> <td>≤57</td> <td>88.5</td> <td>≤84.1</td> </tr> </tbody> </table> <p>*Dessa värden är nominella eftersom dimensionen inte är kontrollerad till en tolerans. A-måttet ska mätas när kroken är ny. A-dimensionen får inte vara större än 1,05 gånger den som uppmättes och registrerades vid inköpstillfället.</p>	Kapacitet(t)	A*(mm)			C(mm)			Normal	Standard	Kasta bort	Standard	Kasta bort	0.5	25.0	15	≤14.3	19.3	≤18.4	1	30.0	18	≤17.1	25.1	≤23.9	1.5	33.0	21	≤20.0	28.8	≤27.4	2	39.0	27	≤25.7	33.4	≤31.8	3	43.7	30	≤28.5	41.4	≤39.4	5	47.5	34	≤32.3	49.0	≤46.6	7.5	47.5	34	≤32.3	49.0	≤46.6	10	58.0	42	≤39.9	62.2	≤59.1	20	85.0	60	≤57	88.5	≤84.1	Ersätt
Kapacitet(t)	A*(mm)			C(mm)																																																																	
	Normal	Standard	Kasta bort	Standard	Kasta bort																																																																
0.5	25.0	15	≤14.3	19.3	≤18.4																																																																
1	30.0	18	≤17.1	25.1	≤23.9																																																																
1.5	33.0	21	≤20.0	28.8	≤27.4																																																																
2	39.0	27	≤25.7	33.4	≤31.8																																																																
3	43.7	30	≤28.5	41.4	≤39.4																																																																
5	47.5	34	≤32.3	49.0	≤46.6																																																																
7.5	47.5	34	≤32.3	49.0	≤46.6																																																																
10	58.0	42	≤39.9	62.2	≤59.1																																																																
20	85.0	60	≤57	88.5	≤84.1																																																																
1.2 Fel	Kontrollera visuellt	Ska vara fri från betydande rost, svetsstänk, djupa hack eller skårar.	Ersätt																																																																		
1.3 Roterar	Kontrollera visuellt	Ska rotera fritt utan ojämnheter.	Ersätt																																																																		
1.4 Krok ok	Kontrollera visuellt och funktion	Får inte slakna eller missa nitar, muttrar eller bultar.	Ersätt																																																																		
1.5 Krok spärr	Kontrollera visuellt	Korrekt positionering och smidigt arbete.	Ersätt																																																																		

2. Lastkätting	Metod	Inspektionskriterier	Åtgärd																																		
2.1 Bär	Mått	 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapacitet(t)</th> <th colspan="2">L(mm)</th> <th colspan="2">D(mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Kasta</th> <th>Standard</th> <th>Kasta bort</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>75.0</td> <td>≤77.0</td> <td>6.0</td> <td>≤4.5</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>90.0</td> <td>≤92.5</td> <td>8.0</td> <td>≤5.4</td> </tr> <tr> <td>1.5-3</td> <td>120.0</td> <td>≤123.3</td> <td>8.0</td> <td>≤7.2</td> </tr> <tr> <td>5-20</td> <td>150.0</td> <td>≤154.0</td> <td>10.0</td> <td>≤9.0</td> </tr> </tbody> </table>	Kapacitet(t)	L(mm)		D(mm)		Standard	Kasta	Standard	Kasta bort	0.5	75.0	≤77.0	6.0	≤4.5	1	90.0	≤92.5	8.0	≤5.4	1.5-3	120.0	≤123.3	8.0	≤7.2	5-20	150.0	≤154.0	10.0	≤9.0	Ersätt					
Kapacitet(t)	L(mm)			D(mm)																																	
	Standard	Kasta	Standard	Kasta bort																																	
0.5	75.0	≤77.0	6.0	≤4.5																																	
1	90.0	≤92.5	8.0	≤5.4																																	
1.5-3	120.0	≤123.3	8.0	≤7.2																																	
5-20	150.0	≤154.0	10.0	≤9.0																																	
2.2 Brister, deformationer	Kontrollera visuellt	Ska vara fri från vridning eller skadliga fel.	Ersätt																																		
2.3 Rost	Kontrollera visuellt	Ska vara fri från tydlig rost.	Ta bort rost, olja kedjan																																		
Sak	Metod	Inspektionskriterier	Åtgärd																																		
<b>3. Nedre krokstift</b>  3.1 Vridning, deformationer	Kontrollera visuellt, mät	Byt ut krokstiftet om det finns uppenbar deformation, och skruvgången på krokstiftet ska vara fri från fel och deformation.   <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapacitet(t)</th> <th colspan="2">D(mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Kassera</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>6.0</td> <td>≤5.7</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>7.5</td> <td>≤7.1</td> </tr> <tr> <td>1.5s 2-3 (S)</td> <td>10.0</td> <td>≤9.5</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>14.5</td> <td>≤13.8</td> </tr> <tr> <td>7.5, 10</td> <td>12</td> <td>≤11.4</td> </tr> </tbody> </table>	Kapacitet(t)	D(mm)		Standard	Kassera	0.5	6.0	≤5.7	1	7.5	≤7.1	1.5s 2-3 (S)	10.0	≤9.5	5	14.5	≤13.8	7.5, 10	12	≤11.4	Ersätt														
Kapacitet(t)	D(mm)																																				
	Standard	Kassera																																			
0.5	6.0	≤5.7																																			
1	7.5	≤7.1																																			
1.5s 2-3 (S)	10.0	≤9.5																																			
5	14.5	≤13.8																																			
7.5, 10	12	≤11.4																																			
3.2 Rost	Kontrollera visuellt	Ska vara fri från tydlig rost.	Ta bort rost, olja in stiftet																																		
<b>4. Top/Bottom Hål för krokstift</b>  4.1 Deformationer	Mått	 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapacitet (t)</th> <th colspan="4">Diameter (mm)</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Hål för nedre krokstift</th> <th colspan="2">Hål för övre krokstift</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>6.5</td> <td>&gt;6.9</td> <td>10.5</td> <td>&gt;11.0</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>7.5</td> <td>&gt;7.9</td> <td>12.5</td> <td>&gt;13.1</td> </tr> <tr> <td>1.5, 2, 3 (S)</td> <td>10.5</td> <td>&gt;11.0</td> <td>14.5</td> <td>&gt;15.2</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>15.0</td> <td>&gt;15.7</td> <td>18.5</td> <td>&gt;19.4</td> </tr> <tr> <td>7.5, 10</td> <td>12.5</td> <td>&gt;13.1</td> <td>18.3</td> <td>&gt;19.2</td> </tr> </tbody> </table>	Kapacitet (t)	Diameter (mm)				Hål för nedre krokstift		Hål för övre krokstift		0.5	6.5	>6.9	10.5	>11.0	1	7.5	>7.9	12.5	>13.1	1.5, 2, 3 (S)	10.5	>11.0	14.5	>15.2	5	15.0	>15.7	18.5	>19.4	7.5, 10	12.5	>13.1	18.3	>19.2	Byt ut krokenheten
Kapacitet (t)	Diameter (mm)																																				
	Hål för nedre krokstift		Hål för övre krokstift																																		
0.5	6.5	>6.9	10.5	>11.0																																	
1	7.5	>7.9	12.5	>13.1																																	
1.5, 2, 3 (S)	10.5	>11.0	14.5	>15.2																																	
5	15.0	>15.7	18.5	>19.4																																	
7.5, 10	12.5	>13.1	18.3	>19.2																																	

<b>5. Bromssystem</b>																				
5.1 Rost	Kontrollera visuellt	Alla delar ska vara fria från rost.	Ta bort rost, olja in delarna eller byt ut.																	
5.2 Fel på Friktionsskiva	Kontrollera visuellt	Should be free from harmful flaw.	Ersätt																	
5.3 Slitage Friktionsskiva	Mått	Behåll enhetlig tjocklek och friktionsskivan får inte bäras mer än 0.5 mm. <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapacitet (t)</th> <th colspan="2">Tjocklek på friktionsskivan</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Kasta bort</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>1,5 mm</td> <td>&lt; 1,2 mm</td> </tr> <tr> <td>1-30</td> <td>2,0mm</td> <td>&lt;1,5mm</td> </tr> </tbody> </table>	Kapacitet (t)	Tjocklek på friktionsskivan		Standard	Kasta bort	0.5	1,5 mm	< 1,2 mm	1-30	2,0mm	<1,5mm	Ersätt						
Kapacitet (t)	Tjocklek på friktionsskivan																			
	Standard	Kasta bort																		
0.5	1,5 mm	< 1,2 mm																		
1-30	2,0mm	<1,5mm																		
5.4 Planhet på friktionsskivan	Kontrollera avståndet med mätaren.	Klareringen bör vara enhetlig. Den inre delen bör inte vara tjockare än den yttre delen.	Ersätt																	
5.5 Spärrhake	Kontrollera visuellt	Ska vara fri från slitage på ytan.	Ersätt																	
5.6 Spärrfjäder	Kontrollera visuellt	Ska vara fri från deformation	Ersätt																	
5.7 Spärrskiva	Mått	Mät spärrskivans ytterdiameter A <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapacitet (t)</th> <th colspan="2">Diameter A (mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Kasta</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>55.0</td> <td>&lt;53.0</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>72.0</td> <td>&lt;70.0</td> </tr> <tr> <td>1.5, 2, 3 (S)</td> <td>80.0</td> <td>&lt;78.0</td> </tr> <tr> <td>5, 7.5, 10, 20, 30</td> <td>100.0</td> <td>&lt;98.0</td> </tr> </tbody> </table>	Kapacitet (t)	Diameter A (mm)		Standard	Kasta	0.5	55.0	<53.0	1	72.0	<70.0	1.5, 2, 3 (S)	80.0	<78.0	5, 7.5, 10, 20, 30	100.0	<98.0	Ersätt
Kapacitet (t)	Diameter A (mm)																			
	Standard	Kasta																		
0.5	55.0	<53.0																		
1	72.0	<70.0																		
1.5, 2, 3 (S)	80.0	<78.0																		
5, 7.5, 10, 20, 30	100.0	<98.0																		
<b>6. Lyftsystem</b>																				
6.1 Ladda remskiva	Kontrollera visuellt	Ska vara fri från stort slitage eller deformation.	Ersätt																	
6.2 Redskap	Kontrollera visuellt	Tanden ska vara fri från stort slitage eller fel.	Ersätt																	
6.2 Växellåda	Kontrollera visuellt	Ska vara fri från slitage eller deformation.	Ersätt																	
6.3 Ratt	Kontrollera visuellt	Inget stort slitage eller ingen deformation på ytan av handkedjefickan. Vänd och kontrollera om den vidrör locket.	Ersätt																	
<b>7. Hus</b>																				
7.1 Övre krokstiftshål på sidoplattan		Mät måttet D. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Kapacitet (t)</th> <th>D1 (Standard)</th> <th>D (Kassera)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>10.5</td> <td>≤11.0</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>12.5</td> <td>≤13.0</td> </tr> <tr> <td>1.5, 2, 3 (S)</td> <td>14.5</td> <td>≤15.0</td> </tr> <tr> <td>5-30</td> <td>18.5</td> <td>≤19.0</td> </tr> </tbody> </table>	Kapacitet (t)	D1 (Standard)	D (Kassera)	0.5	10.5	≤11.0	1	12.5	≤13.0	1.5, 2, 3 (S)	14.5	≤15.0	5-30	18.5	≤19.0	Ersätt		
Kapacitet (t)	D1 (Standard)	D (Kassera)																		
0.5	10.5	≤11.0																		
1	12.5	≤13.0																		
1.5, 2, 3 (S)	14.5	≤15.0																		
5-30	18.5	≤19.0																		

7.2 Övre krokstift	Mått	 <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>D</th> <th>D1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>≤9.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>≤11.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.5, 2, 3 (S)</td> <td>≤13.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5-30</td> <td>≤17.5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		D	D1	0.5	≤9.5		1	≤11.5		1.5, 2, 3 (S)	≤13.4		5-30	≤17.5		Mät ytterdiametern på den övre krokstiftet.	Ersätt
	D	D1																	
0.5	≤9.5																		
1	≤11.5																		
1.5, 2, 3 (S)	≤13.4																		
5-30	≤17.5																		
7.3 Styrplatta	Kontrollera visuellt	Ska vara fri från slitage eller deformation.	Ersätt																
7.4 Kedja stoppring	Kontrollera visuellt	Ska vara fri från slitage eller deformation.	Ersätt																
<b>8. Funktion</b>																			
8.1 Lyft och sänkning	Lyft och sänk en lätt last.	Inga onormala svårigheter att lyfta och sänka.	Översyn och service.																
8.2 Broms	Lyft och sänk en lätt last.	Bekräfta att inget av problemen nedan uppstår under lyft och sänkning: (1) Lyft omöjligt. (2) Lasten glider långsamt ner. (3) Lasten faller när operatören släpper handspaken.	Översyn och service.																

## 6. UNDERHÅLL

### 6.1 Allmänt

Felaktigt underhåll kan leda till allvarliga kroppsskador eller dödsfall. Endast utbildad och kompetent personal kunde underhålla denna utrustning.



**VARNING**

Efter att ha utfört underhåll på lyftblocket, testa alltid lyftblocket enligt denna bruksanvisning innan lyftblocket åter tas i drift.



**FÖRSIKTIGHET**

- (1) Se alltid till att händer eller kläder inte fastnar i en kedja, tomgångsskiva eller andra rörliga delar.
- (2) Använd aldrig lyftblocket vid underhåll.
- (3) Inspektera alltid alla föremål om det är onormalt svårt att lyfta och sänka.
- (4) Utför aldrig underhåll på lyftblocket när det bär en last.
- (5) Torka alltid bort all smuts och vatten.
- (6) Förvara alltid lyftblocket på en torr och ren plats.

### 6.2 Smörjning

Se till att smörja lastkätting, krokspärrar, övre/nedre krokstift och krokar etc. Lastkätting är en av de viktiga delarna i en lyftanordning, den ska smörjas väl med maskinolja.



**FÖRSIKTIGHET**

- (1) Smörj lastkedjan varje vecka, eller oftare, beroende på användningsfrekvensen.
- (2) Smörj lastkättingen oftare än normalt i korrosiv miljö.

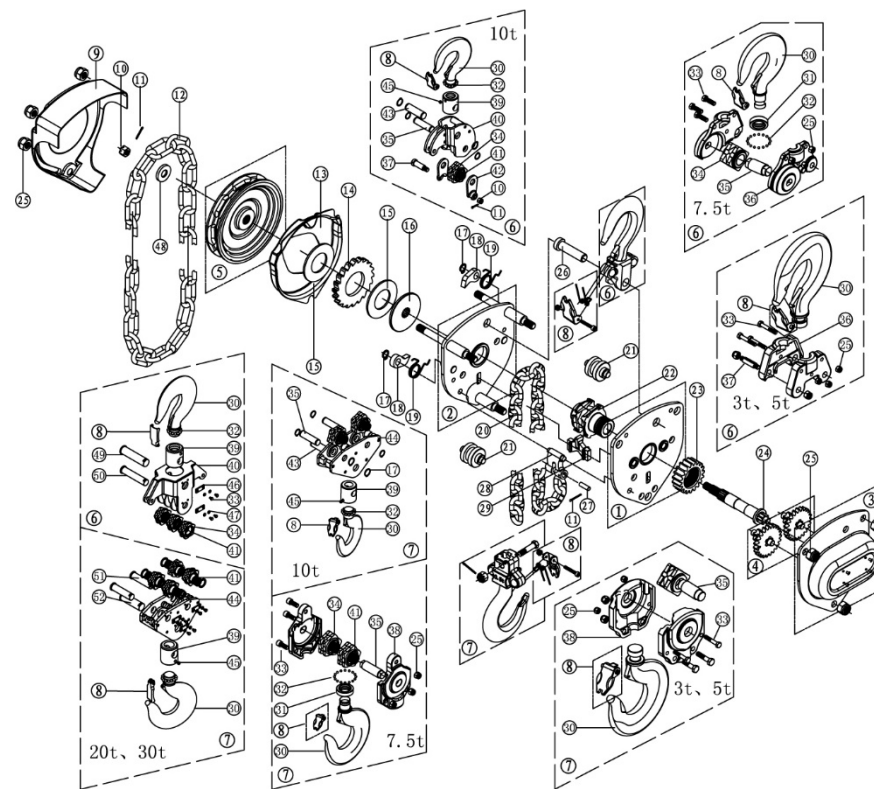
Anteckningar: Rekommenderat smörjmedel för denna produkt är litiskt fett #3.

## 7. FELSÖKNING

Problem	Trolig orsak	Åtgärd
Spärrhaken avger det korrekta klickljudet men lyckas inte lyfta lasten.	Slitna friktionsplattor. När de används med hög frekvens utan att utföra underhåll regelbundet kommer friktionsplattorna att slitas ner. Detta kommer att skapa mellanrum mellan friktionsskivan och handhjulet och få bromsen att slira.	Demontera och byt ut friktionsplattorna.
Spärrhaken ger absolut inget ljud ifrån sig och kan inte lyfta lasten.	Spärrhaken har monterats felaktigt. Om spärrhaken är monterad åt andra hållet, eller på annat sätt felaktigt monterad, kommer den inte att passa in i spärrskivan på ett rent sätt.	Demontera och sätt sedan ihop delarna på rätt sätt.
	Spärrhaken rör sig inte smidigt. Om inte underhåll utförs regelbundet kommer smuts att fastna på fett på spärrhaken och spärraxeln. Rörelsen kommer att bli trög och spärrhaken kommer att förbli fast i utsparkat läge.	Demontera och sätt sedan ihop delarna på rätt sätt.
Kedjan är spänd vid lyft, även utan last. (Ett gnisslande ljud kan höras ibland.)	Slitna kugghjul eller slitna lager. Om inte underhåll utförs regelbundet kommer smorda delar att torka, vilket resulterar i slitage och skador och felaktigt ingrepp av kugghjul.	Demontera och byt ut kugghjulet, lastdrevet, växelhuset, sidoplattan och kullagret.
Felaktig sänkning eller så är kedjan extremt spänd vid sänkning.	Bromsen är för hårt. På grund av stötar under arbetet, eller på grund av att lasten lämnades hängande under en längre tid, drog bromsen åt.	Frigör bromsarna med våld genom att rycka i handkedjan.
	Bromsen är rostig. Om inte underhåll utförs regelbundet kommer rost att uppstå.	Ta isär och byt ut delar vid behov.
Lyften släpper lasten när den omedelbara sänkningen startas.	Bromsytan är smutsig. Vid monteringen måste bromsytan torkas ren från smuts.	Demontera och sätt sedan ihop delarna på rätt sätt.
	Bromsytan är oljig. Bromsytan får inte bli nedsmutsad av fett eller maskinolja eftersom det är en broms av torr typ.	Ta isär och sätt sedan ihop delar igen. Olja eller smörj inte bromsytan eller friktionsplattorna.
Lasten slirar	Bromsytan är oljig. Bromsytan får inte bli nedsmutsad av fett eller maskinolja eftersom det är en broms av torr typ.	Ta isär och sätt sedan ihop delar igen. Olja eller smörj inte bromsytan eller friktionsplattorna.
	Bromsytan är smutsig. Vid monteringen måste bromsytan torkas ren från smuts.	Demontera och sätt sedan ihop delarna på rätt sätt.

## 8. Reservdelista

### 8.1 Sprängskiss GIGANT SNABBLYFTBLOCK 0.5T-5.0T



### 8.2 Reservdelista

Nr.	Delar Namn	Nr.	Delar Namn	Nr.	Delar Namn
1	Montering av kugghjulssidoplåt	19	Spärrhake fjäder	37	Krok stift
2	Montering av bromssidoplåt	20	Lastkätting	38	Nedre krokramssats
3	Montering av växelhus	21	Stvrrulle	39	Övre krokram
4	Montering av skivväxel	22	Ladda remskiva	40	Övre krokramssats
5	Handkedjehjul	23	Splines-redskap	41	Rullnål
6	Montering av toppkrok	24	Drivaxel	42	Kättingsling platta
7	Nedre krokenhet	25	Låsmutter	43	Krok axel
8	Montering av säkerhetspärr	26	Övre krokaxel	44	Nedre krokramssats
9	Hjulkåpa	27	Svanskedjestift	45	Hållande skruv
10	Slottsmutter	28	Ändankare	46	Riktare
11	Delat stift	29	Strippa	47	Fjäderbricka
12	Handkedja	30	Topp/Nedre krok	48	Tvättmaskin
13	Skydd för spärrskiva	31	Lagerring	49	Övre krokaxel
14	Spärrskiva	32	Rulla boll	50	Övre krokhjulaxel
15	Friktionsskiva	33	Insexbult	51	Nedre krokhjulstift
16	Bryt sätet	34	Övre krokhjul	52	Nedre krokstift
17	Snäppring	35	Nedre krokhjulstift		
18	Pawl	36	Övre krokramssats		

## **Försäkran om överensstämmelse**

Gigant AB

Kristineholmsvägen 35D

441 39 Alingsås

Försäkrar härmed att Gigant snabblyftblock överensstämmer med  
maskindirektiv 2006/42/EC



# Chain hoist

## User manual



### WARNING



This equipment should not be installed, operated or maintained by any person who has not read and understood all the contents of this manual. Failure to read and comply with the contents of this manual can result in serious bodily injury or death, and/or property damage.

Gigant AB Kristineholmsvägen 35D SE - 441 39 Alingsås  
Telefon: +46 322-606850 [www.gigant.se](http://www.gigant.se)

### CONTENTS

1. DEFINITIONS .....	11
2. SAFETY RULES.....	11
2.1 General.....	11
2.2 Rules before use.....	11
2.3 Rules for operation .....	12
2.4 Rules after use.....	12
2.5 Inspection and maintenance .....	12
2.6 Others.....	13
3. MAIN SPECIFICATIONS.....	13
3.1 Operation conditions.....	13
3.2 Technical specification .....	13
4. OPERATION .....	14
4.1 Introduction .....	14
4.2 Features .....	14
4.3 Overload device.....	14
5. INSPECTION .....	14
5.1 General .....	14
5.2 Daily inspection .....	14
5.3 Periodic inspection .....	15
6. MAINTENANCE.....	18
6.1 General .....	18
6.2 Lubrication .....	18
7. TROUBLE SHOOTING.....	19
8. PART LIST .....	20
8.1 Exploded View Drawing .....	20
8.2 Parts list .....	20

## 1. DEFINITIONS

This GIGANT chain hoist has been designed for vertically lifting and lowering loads, by hand, under normal atmospheric conditions of the work place.

**⚠ DANGER** Indicates a imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.

**⚠ WARNING** Indicates a imminently hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

**⚠ CAUTION** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury. It may also be used alert against unsafe practices.

## 2. SAFETY RULES

### 2.1 General

Failure to read and comply with the contents of this manual can result in serious bodily injury or death, and property damage. Although you may be familiar with this or similar equipment, it is strongly recommended that you read this manual before installing, operating or maintaining the product.

Equipment described herein should not be used in conjunction with other equipment unless necessary and required safety devices applicable to the system. The company shall have no liability to the client for any loss, damage or other claims for compensation arising from this type of misuse. Modifications to upgrade, rcratic, or otherwise alter this equipment shall be authorized only by the original equipment manufacturer.

### ⚠ DANGER



① NEVER use a hoist for lifting, supporting or transporting people.



② NEVER use your foot to apply pressure on hoist.



③ NEVER use two or more hoists together to lift load beyond the rated capacity of hoist.



④ NEVER lift up load beyond the rated capacity of the hoist.



⑤ NEVER lift or transport loads over or near people.

### 2.2 Rules before use

**⚠ CAUTION** Hoist operators shall be required to read this manual, the warning contained in this manual, instruction and warning labels on the hoist or lifting system. The operator shall also be required to be familiar with the hoist controls before being authorized to operate the hoist or lifting system.

**⚠ WARNING** Do not use the hoist if there are deep nick, gouges or stretch on hook, contact our company or the distributor of the hoist and replace the hook with new parts.

### ⚠ CAUTION

1. Ensure every description of name plate is clear and visible.
2. Check the hoist before daily use according to the Daily Inspection.
3. Estimate the weight of load and choose the hoist of suitable rated capacity.
4. Ensure hooks not be deformed and rotates freely with no roughness.
5. Ensure the running of the brake system is normal.
6. Lubricate load chain according to recommendations of manufacturer

### 2.3 Rules for operation

#### ⚠ WARNING



① NEVER use a twisted, kinked, damaged or stretched load chain.



② NEVER use the hoist chain as a sling.



③ NEVER use the hoist as a support.



④ NEVER support a load on the tip of the hook.



⑤ NEVER run the load chain over an sharp edge.



⑥ NEVER weld or cut a load suspended by a hoist.

#### ⚠ WARNING

1. NEVER use damaged hoist or hoist that is not working properly.
2. NEVER swing a suspended load.
3. NEVER use the hoist chain as a welding electrode.
4. NEVER operate a hoist so far that the bottom hook touches the hoist body.
5. NEVER operate a hoist so far that the load chain pulls the anchorage.
6. NEVER operate a hoist if excessive noise occurs.
7. NEVER allow your attention to be diverted from operating the hoist.

### 2.4 Rules after use

**⚠ CAUTION** Put down the load slowly and safely after lifting.

**⚠ WARNING** NEVER suspend a load for an extended period of time.

### 2.5 Inspection and maintenance

**⚠ CAUTION** Ensure the qualified service personnel inspect the hoist periodically.

**⚠ WARNING** Do not attempt repair of a hook by heat treating, bending or attaching anything by welding. Such procedures will weaken and may cause failure of the hook.

## 2.6 Others



Always consult the manufacturer or your dealer if you plan to use a hoist in an excessively corrosive environment (salt water, sea air and/ or acid, explosive environment or other corrosive compounds, etc.).



NEVER use a hoist which has been taken out of service until the hoist has been properly repaired or replaced.

## 3. MAIN SPECIFICATION

### 3.1 Operation conditions

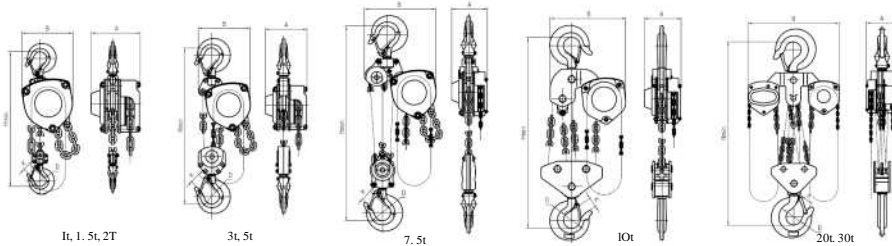
Allowable ambient conditions

Operation temperature: -10° C to +60° C

Operation humidity: 100%RH or less, this product should not be used under water.

Non-asbestos material: Friction plates are made of asbestos free material.

### 3.2 Technical specification



Model	243890100	243890209	243890308	243890407	243890506	243091207	243891306	243891504
Capacity	0.5	1	2	3	5	0.5	1	2
Load chain	mm 5x15	6x18	8x24	8x24	10x30	5x15	6x18	8x24
Hand chain	mm 5x25							
Strands of load chain	1	1	1	2	2	1	1	1
Strands lift	3	3	3	3	3	6	6	6
Moving distance of load wheel with one meter lifting	m 41.4	57.2	67.5	154.2	173.6	41.4	57.2	67.5
Effort required to lift rated load	N 186	270	460	355	462	186	270	460
Running test load	KN 6.13	12.25	24.5	36.75	61.25	6.13	12.25	24.5
Dimensions (mm)	A	128	138.5	161	161	180	128	138.5
	B	122	148	175	232	258	122	148
	Hmin	295	345	431	414	600	295	345
	D	35	40	52	55	68	35	40
K	22	26	30	39	43	22	26	
Extra weight per metre of extra lift	kg 1.4	1.6	2.2	3.6	5.2	1.4	1.6	
Net weight	kg 7	10.3	17.6	22.5	39.2	11.9	16.0	

Note: Bottom hook in manual instruction is standard A type, if you choose another type, please contact with manufacturer directly.

## 4. OPERATION

### 4.1 Introduction

This hoist has been designed for vertically lifting and lowering loads, by hand, under normal atmospheric conditions of the work place. However, since dealing with heavy loads may involve unexpected danger, all the Safety Rule must be followed.

Safety Working Environment: the operator must be aware of the following points while using the hoist.

- (1) The operator must have a clear and unobstructed view of the entire travel area before operating the hoist. When not possible, a second or more persons must serve as scouts in the nearby area.
- (2) The operator must check the entire travel area is safe and secure before operating the hoist.

### 4.2 Features

Face the hand chain wheel side of the hoist, pull hand chain clockwise to raise the load and pull hand chain counter clockwise to lower the load.

The clicking sound of the pawl when load is being raised indicates normal operation.

## 5. INSPECTION

### 5.1 General

There are two types of inspection, the Daily Inspection performed by the operator before using the hoist, and the more thorough Periodic Inspection performed by qualified service personnel who have the authority to remove the hoist from service.

### 5.2 Daily inspection

Item	Method	Discard criteria	Remedy
Name plate	Check visually	Every description should be clear and visible.	Replace the name plate.

Function	Face the hand chain wheel side of the hoist, pull hand chain clockwise to raise the load and pull hand chain counter clockwise to lower the load. The clicking sound of the pawl when load is being raised indicates normal operation.		Repair or replace as necessary.
Hook	Check visually	No wear, deformation or damage, and the swivels should rotate freely.	Replace
Hook latches	Check visually	No deformation and harmful flaws.	Replace the part.
Load chain	Check visually	No obvious rust or corrosion. Lubrication must be on surface.	Oil the load chain, replace the load chain.
Other	Check visually	No missing nuts and/or split pins. No flaws or damages on the hoist surface. No missing and/or twist chain stopper.	Replace the parts.

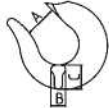
### 5.3 Periodic inspection

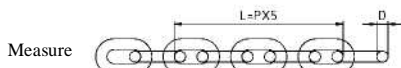
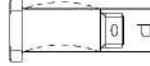
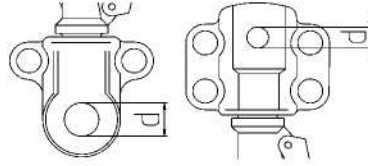
Periodic inspection shall be made at the interval shown below and should the given procedures.

NORMAL (Normal use): Six monthly inspection


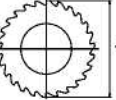
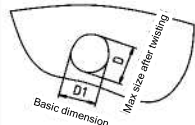
HEAVY (Frequent use): Quarterly inspection

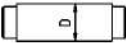
SEVERE (Excessively frequent use): Monthly inspection

Item	Method	Discard criteria	Remedy																																																																																																			
<b>1. Hook assembly</b>  1.1 Stretch and wear  	Measure	Measure the dimension A when new <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Capacity(t)</th> <th colspan="3">A*(mm)</th> <th colspan="3">B(mm)</th> <th colspan="3">C(mm)</th> </tr> <tr> <th>Normal</th> <th>Standard</th> <th>Discard</th> <th>Standard</th> <th>Discard</th> <th>Standard</th> <th>Discard</th> <th>Discard</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>25.0</td> <td>15</td> <td>≤14.3</td> <td>19.3</td> <td>≤18.4</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>30.0</td> <td>18</td> <td>≤17.1</td> <td>25.1</td> <td>≤23.9</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.5</td> <td>33.0</td> <td>21</td> <td>≤20.0</td> <td>28.8</td> <td>≤27.4</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>39.0</td> <td>27</td> <td>≤25.7</td> <td>33.4</td> <td>≤31.8</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>43.7</td> <td>30</td> <td>≤28.5</td> <td>41.4</td> <td>≤39.4</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>47.5</td> <td>34</td> <td>≤32.3</td> <td>49.0</td> <td>≤46.6</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>7.5</td> <td>47.5</td> <td>34</td> <td>≤32.3</td> <td>49.0</td> <td>≤46.6</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>58.0</td> <td>42</td> <td>≤39.9</td> <td>62.2</td> <td>≤59.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>85.0</td> <td>60</td> <td>≤57</td> <td>88.5</td> <td>≤84.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>*These values are nominal since the dimension is not controlled to a tolerance. The A dimension should be measured when the hook is new. The A dimension should not be greater than 1.05 times that measured and recorded at the time of purchase.</p>	Capacity(t)	A*(mm)			B(mm)			C(mm)			Normal	Standard	Discard	Standard	Discard	Standard	Discard	Discard	0.5	25.0	15	≤14.3	19.3	≤18.4				1	30.0	18	≤17.1	25.1	≤23.9				1.5	33.0	21	≤20.0	28.8	≤27.4				2	39.0	27	≤25.7	33.4	≤31.8				3	43.7	30	≤28.5	41.4	≤39.4				5	47.5	34	≤32.3	49.0	≤46.6				7.5	47.5	34	≤32.3	49.0	≤46.6				10	58.0	42	≤39.9	62.2	≤59.1				20	85.0	60	≤57	88.5	≤84.1				Replace
Capacity(t)	A*(mm)			B(mm)			C(mm)																																																																																															
	Normal	Standard	Discard	Standard	Discard	Standard	Discard	Discard																																																																																														
0.5	25.0	15	≤14.3	19.3	≤18.4																																																																																																	
1	30.0	18	≤17.1	25.1	≤23.9																																																																																																	
1.5	33.0	21	≤20.0	28.8	≤27.4																																																																																																	
2	39.0	27	≤25.7	33.4	≤31.8																																																																																																	
3	43.7	30	≤28.5	41.4	≤39.4																																																																																																	
5	47.5	34	≤32.3	49.0	≤46.6																																																																																																	
7.5	47.5	34	≤32.3	49.0	≤46.6																																																																																																	
10	58.0	42	≤39.9	62.2	≤59.1																																																																																																	
20	85.0	60	≤57	88.5	≤84.1																																																																																																	
1.2 Flaw	Check visually	Should be free from significant rust, weld splatter, deep nick, or gouges.	Replace																																																																																																			
1.3 Rotate	Check visually and function	Should rotate freely with no roughness.	Replace																																																																																																			
1.4 Hook yoke	Check visually and function	Should not slack or miss rivets, nuts or bolts.	Replace																																																																																																			
1.5 Hook latch	Check visually	Proper positioning and smooth working.	Replace																																																																																																			

Item	Method	Discard criteria	Remedy																																	
<b>2. Load chain</b>  2.1 Wear   <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Capacity(t)</th> <th colspan="2">L(mm)</th> <th colspan="2">D(mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Discard</th> <th>Standard</th> <th>Discard</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>75.0</td> <td>≤77.0</td> <td>8.0</td> <td>≤8.5</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>90.0</td> <td>≤92.5</td> <td>8.0</td> <td>≤8.4</td> </tr> <tr> <td>1.5-3</td> <td>120.0</td> <td>≤123.3</td> <td>8.0</td> <td>≤7.2</td> </tr> <tr> <td>5-20</td> <td>150.0</td> <td>≤154.0</td> <td>10.0</td> <td>≤9.0</td> </tr> </tbody> </table>	Capacity(t)	L(mm)		D(mm)		Standard	Discard	Standard	Discard	0.5	75.0	≤77.0	8.0	≤8.5	1	90.0	≤92.5	8.0	≤8.4	1.5-3	120.0	≤123.3	8.0	≤7.2	5-20	150.0	≤154.0	10.0	≤9.0	Measure	Should be free from twist or harmful flaw.	Replace				
Capacity(t)		L(mm)		D(mm)																																
	Standard	Discard	Standard	Discard																																
0.5	75.0	≤77.0	8.0	≤8.5																																
1	90.0	≤92.5	8.0	≤8.4																																
1.5-3	120.0	≤123.3	8.0	≤7.2																																
5-20	150.0	≤154.0	10.0	≤9.0																																
2.2 Flaws, deformations	Check visually	Should be free from obvious rust.	Replace																																	
2.3 Rust	Check visually	Should be free from obvious rust.	Remove rust, oil the chain																																	
Item	Method	Discard criteria	Remedy																																	
<b>3. Bottom hook pin</b>  3.1 Twist, deformations   <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Capacity(t)</th> <th colspan="2">D(mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Discard</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>6.0</td> <td>≤5.7</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>7.5</td> <td>≤7.1</td> </tr> <tr> <td>1.5s 2-3 (S)</td> <td>10.0</td> <td>≤9.5</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>14.5</td> <td>≤13.8</td> </tr> <tr> <td>7.5, 10</td> <td>12</td> <td>≤11.4</td> </tr> </tbody> </table>	Capacity(t)	D(mm)		Standard	Discard	0.5	6.0	≤5.7	1	7.5	≤7.1	1.5s 2-3 (S)	10.0	≤9.5	5	14.5	≤13.8	7.5, 10	12	≤11.4	Check visually, measure	Replace the hook pin if there is obvious deformation, and the screw thread of hook pin should be free of flaw and deformation.	Replace													
Capacity(t)		D(mm)																																		
	Standard	Discard																																		
0.5	6.0	≤5.7																																		
1	7.5	≤7.1																																		
1.5s 2-3 (S)	10.0	≤9.5																																		
5	14.5	≤13.8																																		
7.5, 10	12	≤11.4																																		
3.2 Rust	Check visually	Should be free from obvious rust.	Remove rust, oil the pin																																	
<b>4. Top/Bottom hook pin hole</b>  4.1 Deformations   <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Capacity (t)</th> <th colspan="4">Diameter (mm)</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Bottom hook pin hole</th> <th colspan="2">Top hook pin hole</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>6.5</td> <td>&gt;6.9</td> <td>10.5</td> <td>&gt;11.0</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>7.5</td> <td>&gt;7.9</td> <td>12.5</td> <td>&gt;13.1</td> </tr> <tr> <td>1.5, 2, 3 (S)</td> <td>10.5</td> <td>&gt;11.0</td> <td>14.5</td> <td>&gt;15.2</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>15.0</td> <td>&gt;15.7</td> <td>18.5</td> <td>&gt;19.4</td> </tr> <tr> <td>7.5, 10</td> <td>12.5</td> <td>&gt;13.1</td> <td>18.3</td> <td>&gt;19.2</td> </tr> </tbody> </table>	Capacity (t)	Diameter (mm)				Bottom hook pin hole		Top hook pin hole		0.5	6.5	>6.9	10.5	>11.0	1	7.5	>7.9	12.5	>13.1	1.5, 2, 3 (S)	10.5	>11.0	14.5	>15.2	5	15.0	>15.7	18.5	>19.4	7.5, 10	12.5	>13.1	18.3	>19.2	Measure	Replace hook assembly
Capacity (t)		Diameter (mm)																																		
	Bottom hook pin hole		Top hook pin hole																																	
0.5	6.5	>6.9	10.5	>11.0																																
1	7.5	>7.9	12.5	>13.1																																
1.5, 2, 3 (S)	10.5	>11.0	14.5	>15.2																																
5	15.0	>15.7	18.5	>19.4																																
7.5, 10	12.5	>13.1	18.3	>19.2																																



<b>5. Broke system</b>			Remove rust, oil the parts, or replace.																	
5.1 Rust	Check visually	All parts should be free from rust.																		
5.2 Flaw on friction disc	Check visually	Should be free from harmful flaw.	Replace																	
5.3 Wear on friction disc	Measure	Retain uniform thickness and friction disc shall not be worn more than 0.5mm. <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Capacity (t)</th> <th colspan="2">Thickness of friction disk(H)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Discard</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>1,5 mm</td> <td>&lt; 1,2mm</td> </tr> <tr> <td>1—30</td> <td>2,0mm</td> <td>&lt;1,5mm</td> </tr> </tbody> </table>	Capacity (t)	Thickness of friction disk(H)		Standard	Discard	0.5	1,5 mm	< 1,2mm	1—30	2,0mm	<1,5mm	Replace						
Capacity (t)	Thickness of friction disk(H)																			
	Standard	Discard																		
0.5	1,5 mm	< 1,2mm																		
1—30	2,0mm	<1,5mm																		
5.4 Flatness of friction disc	Check clearance with gauge.	Clearance should be uniform. Internal part should not be thicker than external part.	Replace																	
5.5 Pawl 	Check visually	Should be free from wear on the surface.	Replace																	
5.6 Pawl spring	Check visually	Should be free from deformation	Replace																	
5.7 Ratchet disc 	Measure	Measure the external diameter A of ratchet disc <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Capacity (t)</th> <th colspan="2">Diameter A (mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Discard</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>55.0</td> <td>&lt;53.0</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>72.0</td> <td>&lt;70.0</td> </tr> <tr> <td>1.5, 2, 3 (S)</td> <td>80.0</td> <td>&lt;78.0</td> </tr> <tr> <td>5, 7.5, 10, 20, 30</td> <td>100.0</td> <td>&lt;98.0</td> </tr> </tbody> </table>	Capacity (t)	Diameter A (mm)		Standard	Discard	0.5	55.0	<53.0	1	72.0	<70.0	1.5, 2, 3 (S)	80.0	<78.0	5, 7.5, 10, 20, 30	100.0	<98.0	Replace
Capacity (t)	Diameter A (mm)																			
	Standard	Discard																		
0.5	55.0	<53.0																		
1	72.0	<70.0																		
1.5, 2, 3 (S)	80.0	<78.0																		
5, 7.5, 10, 20, 30	100.0	<98.0																		
<b>6. Lifting system</b>																				
6.1 Load sheave	Check visually	Should be free from large wear or deformation.	Replace																	
6.2 Gear	Check visually	Tooth should be free from large wear or flaw.	Replace																	
6.2 Gear box	Check visually	Should be free from wear or deformation.	<b>Replace</b>																	
6.3 Hand wheel	Check visually	No large wear or no deformation on the surface of hand chain pocket. Turn and check if it touches the cover.	Replace																	
<b>7. Body</b>																				
7.1 Top hook pin hole on the side plate 		Measure the dimension D. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Capacity (t)</th> <th>D1 (Standard)</th> <th>D(Discard)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>10.5</td> <td>&lt;11.0</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>12.5</td> <td>&lt;13.0</td> </tr> <tr> <td>1.5, 2, 3 (S)</td> <td>14.5</td> <td>&lt;15.0</td> </tr> <tr> <td>5-30</td> <td>18.5</td> <td>&lt;19.0</td> </tr> </tbody> </table>	Capacity (t)	D1 (Standard)	D(Discard)	0.5	10.5	<11.0	1	12.5	<13.0	1.5, 2, 3 (S)	14.5	<15.0	5-30	18.5	<19.0	Replace		
Capacity (t)	D1 (Standard)	D(Discard)																		
0.5	10.5	<11.0																		
1	12.5	<13.0																		
1.5, 2, 3 (S)	14.5	<15.0																		
5-30	18.5	<19.0																		

7.2 Top hook pin 	Measure	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Capacity (t)</th> <th>Diameter (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>D≤9.5</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>D≤11.5</td> </tr> <tr> <td>1.5, 2, 3 (S)</td> <td>D≤13.4</td> </tr> <tr> <td>5—30</td> <td>D≤17.5</td> </tr> </tbody> </table>	Capacity (t)	Diameter (mm)	0.5	D≤9.5	1	D≤11.5	1.5, 2, 3 (S)	D≤13.4	5—30	D≤17.5	Measure the external diameter of the top hook pin.	Replace
Capacity (t)	Diameter (mm)													
0.5	D≤9.5													
1	D≤11.5													
1.5, 2, 3 (S)	D≤13.4													
5—30	D≤17.5													
7.3 Guide plate	Check visually	Should be free from wear or deformation.	Replace											
7.4 Chain stopper ring	Check visually	Should be free from wear or deformation.	Replace											
<b>8. Function</b>														
8.1 Lifting and lowering	Lift and lower a light load.	No abnormal difficulty in lifting and lowering.	Overhaul and service.											
8.2 Brake	Lift and lower a light load.	Confirm that none of the problems listed below occur during lifting and lower: (1) Lifting impossible. (2) Load slips down slowly. (3) Load falls when the operator releases the hand lever.	Overhaul and service.											

## 6. MAINTENANCE

### 6.1 General

Incorrect maintenance may result in serious bodily injury or death. Only trained and competent personnel could maintain this equipment.



**WARNING**

After performing any maintenance on the hoist, always test the hoist according to this manual before returning to service.



**CAUTION**

- (1) Always take care hand or clothes will not be caught in a chain, idle sheave or other moving parts.
- (2) Never operate the hoist when maintenance.
- (3) Always inspect all the items if abnormal difficulty in lifting and lowering.
- (4) Never perform maintenance on the hoist while it is supporting a load.
- (5) Always wipe off all dirt and water.
- (6) Always store the hoist in dry and clean place.

### 6.2 Lubrication

Make sure to lubricate load chain, hook latches, top/bottom hook pin and hook yoke, etc. Load chain is one of the important parts of a hoist, it is should be lubricated well with machine oil.



**CAUTION**

- (1) Lubricate load chain weekly, or more frequently, depending on severity of sendee.
- (2) Lubricate load chain more frequently than normal in a corrosive environment.

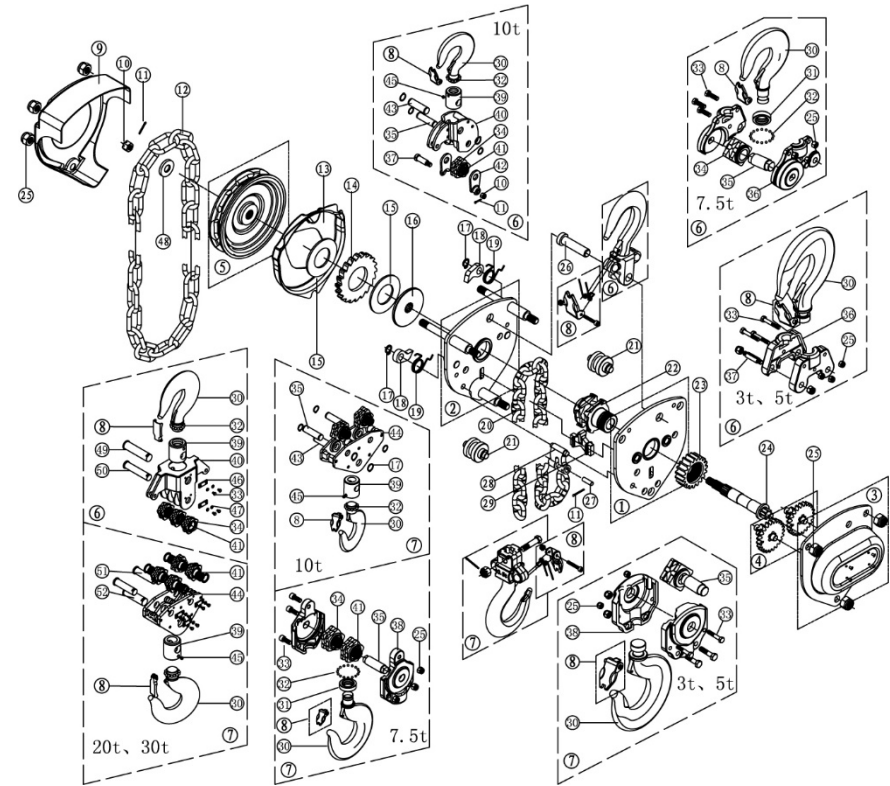
Notes: Recommended lubricant of this product is lithic grease #3.

## 7. TROUBLESHOOTING

Trouble	Cause and explanation	Remedy
The pawl makes the proper clicking sound but fails to lift the load.	Worn friction plates. When used at high frequency without performing maintenance regularly, the friction plates will wear down. This will create gaps between the friction disc and hand wheel and cause the brake to slip.	Disassemble and replace the friction plates.
The pawl produces absolutely no sound and fails to lift the load.	The pawl has been improperly assembled. If the pawl is assembled facing the other way, or otherwise assembled incorrectly, it will not cleanly mesh with the ratchet disc.	Disassemble and then reassemble parts correctly.
	The pawl is not moving smoothly. Unless maintenance is performed regularly, dirt will adhere to the grease on the pawl and pawl shaft. Movement will become sluggish and the pawl will remain stuck in the kicked out position.	Disassemble and then reassemble parts correctly.
The chain is tight when lifting, even without a load. (A squeaking noise can be heard at times.)	Worn gear teeth or worn bearing. Unless maintenance is performed regularly, greased parts will dry, resulting in wear and damaged, and improper meshing of gears.	Disassemble and replace the pinion, load gear, gear case, side plate and ball bearing.
Improper lowering or the chain is extremely tight when lowering.	The brake is too tight. Due to shock during work, or because the load was left suspended for a long period of time, the brake tightened.	Free the brakes forcibly by jerking the hand chain.
	The brake is rusted. Unless maintenance is performed regularly, rusting will occur.	Disassemble and replace parts where necessary.
The hoist drops the load when the instant lowering is started.	The braking surface is dirty. During assembly, the braking surface must be wiped cleaned of dirt.	Disassemble and then reassemble parts correctly.
	The braking surface is oily. The braking surface must not be allowed to become soiled with grease or machine oil because it is a dry-type brake.	Disassemble and then reassemble parts. Do not oil or grease the braking surface or friction plates.
Load slipping	The braking surface is oily. The braking surface must not be allowed to become soiled with grease or machine oil because it is a dry-type brake.	Disassemble and then reassemble parts. Do not oil or grease the braking surface or friction plates.
	The braking surface is dirty. During assembly, the braking surface must be wiped cleaned of dirt.	Disassemble and then reassemble parts correctly.

## 8. PARTS LIST

### 8.1 Exploded View Drawing GIGANT CHAIN HOIST 0.5T-5T



### 8.2 Parts list

No.	Parts Name	No.	Parts Name	No.	Parts Name
1	Gear side plate assembly	19	Pawl spring	37	Hook pin
2	Brake side plate assembly	20	Load chain	38	Bottom hook frame set
3	Gear case assembly	21	Guide roller	39	Top hook frame
4	Disc gear assembly	22	Load sheave	40	Top hook frame set
5	Hand chain wheel	23	Spined gear	41	Roller needle
6	Top hook assembly	24	Drive shaft	42	Chain sling plate
7	Bottom hook assembly	25	Lock nut	43	Hook shaft
8	Safety latch assembly	26	Top hook shaft	44	Bottom hook frame set
9	Hand wheel cover	27	Tail chain pin	45	Holding screw
10	Castle nut	28	End anchor	46	Stripper
11	Split pin	29	Stripper	47	Spring washer
12	Hand chain	30	Top/Bottom hook	48	Washer
13	Ratchet disc cover	31	Bearing ring	49	Top hook shaft
14	Ratchet disc	32	Roll ball	50	Top hook wheel shaft
15	Friction disc	33	Hex bolt	51	Bottom hook wheel pin
16	Break seat	34	Top hook wheel	52	Bottom hook pin
17	Snap ring	35	Bottom hook wheel pin		
18	Pawl	36	Top hook frame set		

## **Declaration of conformity**

Gigant AB  
Kristineholmsvägen 35D  
SE 441 39 Alingsås

Hereby declares that Gigant chain hoist has been produced in accordance with the machinery Directive 2006/42/EC.



## Kjettingtalje Brukermanual



### ADVARSEL

Dette utstyret skal ikke installeres, betjenes eller vedlikeholdes av personer som ikke har lest og forstått alt innholdet i denne håndboken. Unnlattelse av å lese og overholde innholdet i denne håndboken kan føre til alvorlig personskade eller død, og / eller skade på eiendom.



Gigant AB Kristineholmsvägen 35D SE - 441 39 Alingsås  
Telefon: +46 322-606850 [www.gigant.se](http://www.gigant.se)

### INNHOLD

1. DEFINISJONER.....	21
2. SIKKERHETSREGLER .....	21
2.1 Generelt .....	21
2.2 Regler før bruk .....	21
2.3 Regler for drift .....	22
2.4 Regler etter bruk .....	22
2.5 Inspeksjon og vedlikehold .....	22
2.6 Andre .....	23
3. HOVED SPESIFIKASJONER .....	23
3.1 Driftsforhold .....	23
3.2 Tekniske spesifikasjoner.....	23
4. BETJENING.....	24
4.1 Introduksjon .....	24
4.2 Funksjoner .....	24
4.3 Overlastenhet.....	24
5. INSPEKSJON .....	24
5.1 Generelt .....	24
5.2 Daglig inspeksjon.....	24
5.3 Periodisk inspeksjon .....	25
6. VEDLIKEHOLD .....	28
6.1 Generelt .....	28
6.2 Smøring .....	28
7. FEILSØKING.....	29
8. DELELISTE .....	30
8.1 Visningstegning i eksploderte .....	30
8.2 Liste over deler .....	30

## 1. DEFINISJONER

Denne kjettingtaljen er designet for vertikal løfting og senking av last for hånd under normale atmosfæriske forhold på arbeidsplassen.

**FARE** Indikerer en overhengende farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, vil føre til død eller alvorlig personskade.

**ADVARSEL** Indikerer en overhengende farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan føre til død eller alvorlig personskade.

**FORSIKTIGHET** Indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan føre til mindre eller moderat personskade. Det kan også brukes varsel mot usikker praksis.

## 2. SIKKERHETSREGLER

### 2.1 Generelt

Unnlatelse av å lese og overholde innholdet i denne håndboken kan føre til alvorlig personskade eller død, og skade på eiendom. Selv om du kanskje er kjent med dette eller lignende utstyr, anbefales det sterkt at du leser denne håndboken før du installerer, bruker eller vedlikeholder produktet.

Utstyr som er beskrevet her, skal ikke brukes sammen med annet utstyr, med mindre det dreier seg om nødvendig og påkrevd sikkerhetsutstyr som er forenelig med systemet. Selskapet har ikke noe ansvar overfor kunden for tap, skade eller andre erstatningskrav som oppstår som følge av slik feilbruk.

Modifikasjoner for å oppgradere, merke eller på annen måte endre dette utstyret skal kun godkjennes av den opprinnelige utstysproduzenten.

### FARE



① Bruk ALDRI en talje til å løfte, støtte eller transportere mennesker.



② Bruk ALDRI foten til å legge press på taljen.



③ Bruk ALDRI to eller flere taljer sammen for å løfte last utover taljens nominelle kapasitet.



④ Løft ALDRI en last utover taljen nominelle kapasitet.



⑤ Løft eller transporter ALDRI last over eller i nærheten av mennesker.

### 2.2 Regler før bruk

**FORSIKTIGHET** Alle som skal betjene taljer, må lese denne håndboken, advarslene i den og instruksjons- og advarselsetikettene på taljen eller løftesystemet. Operatøren må også gjøre seg kjent med taljens kontrollinnretninger før han/hun får lov til å betjene

**ADVARSEL** Taljen må ikke brukes hvis det er dype hakk, skår eller strekk i kroken. Ta kontakt med selskapet vårt eller taljens distributør og skift ut kroken med en ny.

### FORSIKTIGHET

1. Sørg for at opplysningene på merkeskiltet er tydelig og synlig.
2. Kontroller taljen før daglig bruk i henhold til den daglige inspeksjonen.
3. Beregn vekten av lasten og velg talje med egnet nominell kapasitet.
4. Sørg for at krokene ikke deformeres og roterer fritt uten ruhet.
5. Forsikre deg om at bremsesystemet fungerer normalt.
6. Smør lastkjeden i henhold til produsentens anbefalinger

### 2.3 Regler for drift

#### ADVARSEL



① Bruk ALDRI en lastekjetting som er vridd, bøyd, skadet eller strukket.



② Bruk ALDRI lastekjetting som slynge.



③ Bruk ALDRI taljen som støtte.



④ La ALDRI en last hvile på krokspissen.



⑤ Kjør ALDRI lastekjettingen over en skarp kant.



⑥ ALDRI sveis eller kutt en last som henger i en talje.

#### ADVARSEL

1. Bruk ALDRI en skadet talje eller en talje som ikke fungerer som den skal.
2. Sving ALDRI en hengende last.
3. Bruk ALDRI lastekjettingen som sveiseelektrode.
4. Bruk ALDRI en talje så langt at den nederste kroken berører heisekroppen.
5. Bruk ALDRI en talje så langt at lastekjettingen trekker i ankeret.
6. Bruk ALDRI en talje hvis det oppstår overdreven støy.
7. La ALDRI oppmerksomheten din bli avledet mens du betjener taljen.

### 2.4 Regler etter bruk

#### FORSIKTIGHET

Sett ned lasten sakte og forsiktig etter at den er løftet dit den ska.

#### ADVARSEL

La ALDRI en last henge over lengre tid i taljen.

### 2.5 Inspeksjon og vedlikehold

#### FORSIKTIGHET

Sørg for at kvalifisert servicepersonell inspisierer heisen med jevne mellomrom.

#### ADVARSEL

Man må ikke prøve å reparere en krok ved å varmebehandle den, bøye den eller sveise noe fast på den. Slike prosedyrer vil svekke kroken og kan få den til å ryke eller svikte på annen måte.

## 2.6 Annet



Rådfør deg alltid med produsenten eller forhandleren hvis du planlegger å bruke en talje i et altfor korrosivt miljø (saltvann, sjøluft og/eller syre, eksplosivt miljø eller andre korrosive forbindelser osv.).



Bruk ALDRI en talje som er tatt ut av drift før den er ordentlig reparert eller erstattet.

## 3. HOVEDSPESIFIKASJON

### 3.1 Driftsforhold

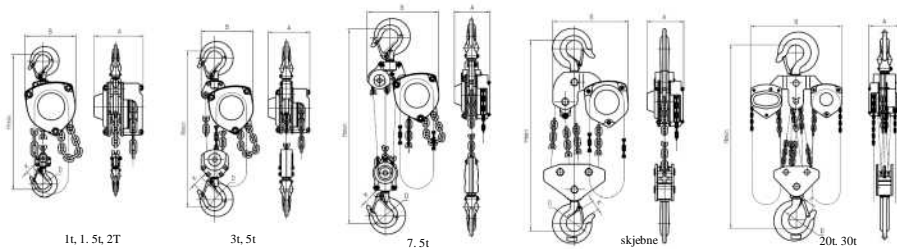
Tillatte omgivelsesforhold

Driftstemperatur: -10 ° C til +60 ° C

Drift fuktighet: 100 % relativ fuktighet eller mindre, dette produktet skal ikke brukes under vann.

Ikke-asbest materiale: Friksjonsplater er laget av asbestfritt materiale.

### 3.2 Teknisk spesifikasjon



Modell	243890100	243890209	243890308	243890407	243890506	243091207	243891306	243891504	
Kapasitet	Tonnevis	0.5	1	2	3	5	0.5	1	2
Lastekjetting	mm	5x15	6x18	8x24	8x24	10x30	5x15	6x18	8x24
Håndkjetting	mm	5x25							
Tråder av lastekjetting		1	1	1	2	2	1	1	1
Tråder løfter	m	3	3	3	3	3	6	6	6
Bevegelsesavstand for lasthjul med en meter løfting	m	41.4	57.2	67.5	154.2	173.6	41.4	57.2	67.5
Innsats som kreves for å løfte nominell last	N	186	270	460	355	462	186	270	460
Løpende testbelastning	KN	6.13	12.25	24.5	36.75	61.25	6.13	12.25	24.5
Dimensjoner (mm)	A	128	138.5	161	161	180	128	138.5	161
	B	122	148	175	232	258	122	148	175
	Hmin	295	345	431	414	600	295	345	431
	D	35	40	52	55	68	35	40	52
Ekstra vekt per meter ekstra løft	kg	1.4	1.6	2.2	3.6	5.2	1.4	1.6	2.2
	Nettovekt	kg	7	10.3	17.6	22.5	39.2	11.9	16.0

Notat: Bunnkrok i manuell instruksjon er standard En type, hvis du velger en annen type, vennligst kontakt produsenten direkte.

## 4. BETJENING

### 4.1 Innledning

Denne taljen er designet for vertikal løfting og senking av belastninger, for hånd, under normale atmosfæriske forhold på arbeidsplassen. Men siden håndtering av tung last kan innebære uventet fare, må alle sikkerhetsreglene følges.

Trygt arbeidsmiljø: Operatøren må være klar over følgende punkter mens taljen er i bruk.

- (1) Operatøren må ha klar og uhindret sikt over hele løpeområdet før han/hun betjener taljen. Der dette ikke er mulig, må en eller flere personer bistå som observatører.
- (2) Operatøren må kontrollere at hele løfteområdet er trygt og sikkert før taljen brukes.

### 4.2 Funksjoner

Stå vendt mot taljens håndkjettinghjul og trekk håndkjettingen med klokken for å heve lasten, eller mot klokken for å senke lasten..

Klikkelyden som kommer fra palen når lasten heves, indikerer normal drift..

## 5. INSPEKSJON

### 5.1 Generelt

Det er to typer inspeksjon, den daglige inspeksjonen som utføres av operatøren før taljen brukes, og den grundigere periodiske inspeksjonen som utføres av kvalifisert servicepersonell som har myndighet til å fjerne taljen fra service.

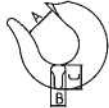
### 5.2 Daglig inspeksjon

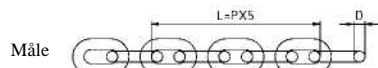
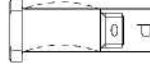
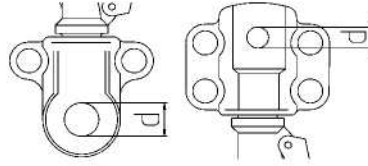
Komponent	Metode	Kassasjonskriterier	Tiltak
Merkeskilt	Sjekk visuelt	Hver beskrivelse skal være klar og synlig.	Bytt ut merkeskiltet.


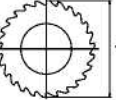
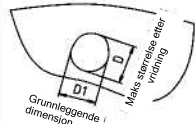
Funksjon	Stå vendt mot taljens håndkjettinghjul og trekk håndkjettingen med klokke for å heve lasten, eller mot klokken for å senke lasten. Klikkelyden som kommer fra palen når lasten heves, indikerer normal drift.		Reparer eller bytt etter behov.
Krok	Sjekk visuelt	Ingen slitasje, deformasjon eller skade, og sivilene skal rotere fritt.	Erstatte
Kroklåser	Sjekk visuelt	Ingen deformasjon og skadelige feil.	Bytt ut delen.
Lastekjetting	Sjekk visuelt	Ingen åpenbar rust eller korrosjon. Overflate må være smurt.	Olje lastekjetting, bytt lastekjetting.
Annet _____	Sjekk visuelt	Ingen manglende muttere og/eller splinter. Ingen feil eller skader på taljens overflate. Ingen manglende og/eller vridd kjettingstoppere.	Bytt ut delene.

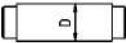
### 5.3 Periodisk inspeksjon

Periodisk inspeksjon skal foretas med intervallet angitt nedenfor og etter de gitte prosedyrene.  
 NORMAL (Normal bruk): Halvårig inspeksjoner  
 TUNG (hyppig bruk): Kvartalsvis inspeksjon  
 KREVENDE (Svært hyppig bruk): Månedlig inspeksjon

Komponent	Inspeksjonsmetode	Grenseverdier/kassasjonskriterier	Tiltak																																																																												
<b>I. Kroksystem</b>  1.1 Strekk og slitasje  	Måle	<p>Mål dimensjonen A når den er ny</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapazität(t)</th> <th colspan="2">A*(mm)</th> <th colspan="2">B(mm)</th> <th colspan="2">C(mm)</th> </tr> <tr> <th>Normal</th> <th>Standard</th> <th>Kassere</th> <th>Standard</th> <th>Kassere</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>25.0</td> <td>15</td> <td>&lt;14.3</td> <td>19.3</td> <td>&lt;18.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>30.0</td> <td>18</td> <td>&lt;17.1</td> <td>25.1</td> <td>&lt;23.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.5</td> <td>33.0</td> <td>21</td> <td>&lt;20.0</td> <td>28.8</td> <td>&lt;27.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>39.0</td> <td>27</td> <td>&lt;25.7</td> <td>33.4</td> <td>&lt;31.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>43.7</td> <td>30</td> <td>&lt;28.5</td> <td>41.4</td> <td>&lt;39.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>47.5</td> <td>34</td> <td>&lt;32.3</td> <td>49.0</td> <td>&lt;46.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7.5</td> <td>47.5</td> <td>34</td> <td>&lt;32.3</td> <td>49.0</td> <td>&lt;46.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>58.0</td> <td>42</td> <td>&lt;39.9</td> <td>62.2</td> <td>&lt;59.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>85.0</td> <td>60</td> <td>&lt;57</td> <td>88.5</td> <td>&lt;84.1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>*Disse verdiene er nominelle siden dimensjonen ikke kontrolleres til en toleranse. A-dimensjonen skal måles når kroken er ny. A-dimensjonen må ikke være større enn 1,05 ganger den som ble målt og registrert på kjøpstidspunktet.</p>	Kapazität(t)	A*(mm)		B(mm)		C(mm)		Normal	Standard	Kassere	Standard	Kassere		0.5	25.0	15	<14.3	19.3	<18.4		1	30.0	18	<17.1	25.1	<23.9		1.5	33.0	21	<20.0	28.8	<27.4		2	39.0	27	<25.7	33.4	<31.8		3	43.7	30	<28.5	41.4	<39.4		5	47.5	34	<32.3	49.0	<46.6		7.5	47.5	34	<32.3	49.0	<46.6		10	58.0	42	<39.9	62.2	<59.1		20	85.0	60	<57	88.5	<84.1		Erstatte
Kapazität(t)	A*(mm)			B(mm)		C(mm)																																																																									
	Normal	Standard	Kassere	Standard	Kassere																																																																										
0.5	25.0	15	<14.3	19.3	<18.4																																																																										
1	30.0	18	<17.1	25.1	<23.9																																																																										
1.5	33.0	21	<20.0	28.8	<27.4																																																																										
2	39.0	27	<25.7	33.4	<31.8																																																																										
3	43.7	30	<28.5	41.4	<39.4																																																																										
5	47.5	34	<32.3	49.0	<46.6																																																																										
7.5	47.5	34	<32.3	49.0	<46.6																																																																										
10	58.0	42	<39.9	62.2	<59.1																																																																										
20	85.0	60	<57	88.5	<84.1																																																																										
1.2 Feil	Sjekk visuelt	Bør være fri for betydelig rust, sveisesprut, dypt hakk eller skår.	Erstatte																																																																												
1.3 Roter	Sjekk visuelt og funksjon	Skal roteres fritt og jevnt.	Erstatte																																																																												
1.4 Krokboyle	Sjekk visuelt og funksjon	Må ikke ha slark eller mangle på nagler, muttere eller bolter.	Erstatte																																																																												
1.5 Krokspærre	Sjekk visuelt	Riktig posisjonering og jevnt arbeid.	Erstatte																																																																												

Komponent	Metode	Grenseverdier/kassasjonskriterier	Tiltak																																		
<b>2. Lastekjetting</b>  2.1 Slitasje	Måle	 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapazität(t)</th> <th colspan="2">L(mm)</th> <th colspan="2">D(mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Kassere</th> <th>Standard</th> <th>Kassere</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>75.0</td> <td>&lt;77.0</td> <td>8.0</td> <td>&lt;8.5</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>90.0</td> <td>&gt;92.5</td> <td>8.0</td> <td>&lt;8.4</td> </tr> <tr> <td>1.5-3</td> <td>120.0</td> <td>&gt;123.3</td> <td>8.0</td> <td>&lt;7.2</td> </tr> <tr> <td>5-20</td> <td>150.0</td> <td>&gt;154.0</td> <td>10.0</td> <td>&lt;9.0</td> </tr> </tbody> </table>	Kapazität(t)	L(mm)		D(mm)		Standard	Kassere	Standard	Kassere	0.5	75.0	<77.0	8.0	<8.5	1	90.0	>92.5	8.0	<8.4	1.5-3	120.0	>123.3	8.0	<7.2	5-20	150.0	>154.0	10.0	<9.0	Erstatte					
Kapazität(t)	L(mm)			D(mm)																																	
	Standard	Kassere	Standard	Kassere																																	
0.5	75.0	<77.0	8.0	<8.5																																	
1	90.0	>92.5	8.0	<8.4																																	
1.5-3	120.0	>123.3	8.0	<7.2																																	
5-20	150.0	>154.0	10.0	<9.0																																	
2.2 Feil, deformasjoner	Sjekk visuelt	Bør ikke være vridd eller ha skadelig feil.	Erstatte																																		
2.3 Rust	Sjekk visuelt	Skal være fri for åpenbar rust.	Fjern rust, olje kjettingen																																		
Komponent	Metode	Grenseverdier/kassasjonskriterier	Tiltak																																		
<b>3. Bunnkrok tapp</b>  3.1 Vridninger, deformasjoner	Sjekk visuelt, mål	<p>Bytt krokbolten ved tydelig deformasjon, og skruvingen på krokbolten skal være fri for feil og deformasjon.</p>  <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapazität(t)</th> <th colspan="2">D(mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>for kast</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>6.0</td> <td>&lt;5.7</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>7.5</td> <td>&lt;7.1</td> </tr> <tr> <td>1.5s 2-3 (S)</td> <td>10.0</td> <td>&lt;9.5</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>14.5</td> <td>&lt;13.8</td> </tr> <tr> <td>7.5, 10</td> <td>12</td> <td>&lt;11.4</td> </tr> </tbody> </table>	Kapazität(t)	D(mm)		Standard	for kast	0.5	6.0	<5.7	1	7.5	<7.1	1.5s 2-3 (S)	10.0	<9.5	5	14.5	<13.8	7.5, 10	12	<11.4	Erstatte														
Kapazität(t)	D(mm)																																				
	Standard	for kast																																			
0.5	6.0	<5.7																																			
1	7.5	<7.1																																			
1.5s 2-3 (S)	10.0	<9.5																																			
5	14.5	<13.8																																			
7.5, 10	12	<11.4																																			
3.2 Rust	Sjekk visuelt	Skal være fri for åpenbar rust.	Fjern rust, olje tappen																																		
<b>4. Bolthull for toppkrok/ bunnkrok</b>  4.1 Deformasjoner	Måle	 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapazität (t)</th> <th colspan="4">Diameter (mm)</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Nederste krokstifthull</th> <th colspan="2">Øverste krokstifthull</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>6.5</td> <td>&gt;6.9</td> <td>10.5</td> <td>&gt;11.0</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>7.5</td> <td>&gt;7.9</td> <td>12.5</td> <td>&gt;13.1</td> </tr> <tr> <td>1.5, 2, 3 (S)</td> <td>10.5</td> <td>&gt;11.0</td> <td>14.5</td> <td>&gt;15.2</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>15.0</td> <td>&gt;15.7</td> <td>18.5</td> <td>&gt;19.4</td> </tr> <tr> <td>7.5, 10</td> <td>12.5</td> <td>&gt;13.1</td> <td>18.3</td> <td>&gt;19.2</td> </tr> </tbody> </table>	Kapazität (t)	Diameter (mm)				Nederste krokstifthull		Øverste krokstifthull		0.5	6.5	>6.9	10.5	>11.0	1	7.5	>7.9	12.5	>13.1	1.5, 2, 3 (S)	10.5	>11.0	14.5	>15.2	5	15.0	>15.7	18.5	>19.4	7.5, 10	12.5	>13.1	18.3	>19.2	Bytt krokenhet
Kapazität (t)	Diameter (mm)																																				
	Nederste krokstifthull		Øverste krokstifthull																																		
0.5	6.5	>6.9	10.5	>11.0																																	
1	7.5	>7.9	12.5	>13.1																																	
1.5, 2, 3 (S)	10.5	>11.0	14.5	>15.2																																	
5	15.0	>15.7	18.5	>19.4																																	
7.5, 10	12.5	>13.1	18.3	>19.2																																	

<b>5. Bremsesystem</b>																				
5.1 Rust	Sjekk visuelt	Alle deler skal være fri for rust.	Fjern rust, olje delene eller bytt ut.																	
5.2 Feil på friksjonsskive	Sjekk visuelt	Should be free from harmful flaw.	Erstatte																	
5.3 Slitasje friksjonsskive	Måle	Sørg for jevn tykkelse; friksjonsskiven må ikke være slitt ned mer enn 0,5 mm. <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapasitet (t)</th> <th colspan="2">Tykkelse på friksjonsskive</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Kassere</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>1,5 mm</td> <td>&lt; 1,2 mm</td> </tr> <tr> <td>1-30</td> <td>2,0 mm</td> <td>&lt;1,5 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasitet (t)	Tykkelse på friksjonsskive		Standard	Kassere	0.5	1,5 mm	< 1,2 mm	1-30	2,0 mm	<1,5 mm	Erstatte						
Kapasitet (t)	Tykkelse på friksjonsskive																			
	Standard	Kassere																		
0.5	1,5 mm	< 1,2 mm																		
1-30	2,0 mm	<1,5 mm																		
5.4 Friksjonsskivens flatthet	Kontroller klaring med måleredskap.	Klaring skal være ensartet. Innvendig del skal ikke være tykkere enn ytre del.	Erstatte																	
5.5 Pal 	Sjekk visuelt	Skal være fri for slitasje på overflaten.	Erstatte																	
5.6 Palfjær	Sjekk visuelt	Skal være fri for deformasjon	Erstatte																	
5.7 Sperrehjul 	Måle	Mål den ytre diameteren A på sperrehjulet <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapasitet (t)</th> <th colspan="2">Diameter A (mm)</th> </tr> <tr> <th>Standard</th> <th>Kassere</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>55.0</td> <td>&lt;53.0</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>72.0</td> <td>&lt;70.0</td> </tr> <tr> <td>1.5, 2, 3 (S)</td> <td>80.0</td> <td>&lt;78.0</td> </tr> <tr> <td>5, 7.5, 10, 20, 30</td> <td>100.0</td> <td>&lt;98.0</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasitet (t)	Diameter A (mm)		Standard	Kassere	0.5	55.0	<53.0	1	72.0	<70.0	1.5, 2, 3 (S)	80.0	<78.0	5, 7.5, 10, 20, 30	100.0	<98.0	Erstatte
Kapasitet (t)	Diameter A (mm)																			
	Standard	Kassere																		
0.5	55.0	<53.0																		
1	72.0	<70.0																		
1.5, 2, 3 (S)	80.0	<78.0																		
5, 7.5, 10, 20, 30	100.0	<98.0																		
<b>6. Løftesystem</b>																				
6.1 Lastskive	Sjekk visuelt	Skal være fri for stor slitasje eller deformasjon.	Erstatte																	
6.2 Gir	Sjekk visuelt	Tenner skal være fri for stor slitasje eller feil.	Erstatte																	
6.2 Girkasse	Sjekk visuelt	Skal være fri for slitasje eller deformasjon.	<b>Erstatte</b>																	
6.3 Håndhjul	Sjekk visuelt	Ingen større slitasje eller deformasjon på overflaten av håndkjettingslommen. Snu og sjekk om den berører dekselet.	Erstatte																	
<b>7. Kropp</b>																				
7.1 Bolthull for toppkrok på sideplaten 		Mål dimensjonen D. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Kapasitet (t)</th> <th>D1 (Standard)</th> <th>D(Forkast)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>10.5</td> <td>&lt;11.0</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>12.5</td> <td>&lt;13.0</td> </tr> <tr> <td>1.5, 2, 3 (S)</td> <td>14.5</td> <td>&lt;15.0</td> </tr> <tr> <td>5-30</td> <td>18.5</td> <td>&lt;19.0</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasitet (t)	D1 (Standard)	D(Forkast)	0.5	10.5	<11.0	1	12.5	<13.0	1.5, 2, 3 (S)	14.5	<15.0	5-30	18.5	<19.0	Erstatte		
Kapasitet (t)	D1 (Standard)	D(Forkast)																		
0.5	10.5	<11.0																		
1	12.5	<13.0																		
1.5, 2, 3 (S)	14.5	<15.0																		
5-30	18.5	<19.0																		

7.2 Bolt på toppkrok 	Måle	<table border="1"> <thead> <tr> <th>0.5</th> <th>D≤9.5</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>D≤11.5</td> </tr> <tr> <td>1.5, 2, 3 (S)</td> <td>D≤13.4</td> </tr> <tr> <td>5-30</td> <td>D≤17.5</td> </tr> </tbody> </table>	0.5	D≤9.5	1	D≤11.5	1.5, 2, 3 (S)	D≤13.4	5-30	D≤17.5	Mål den ytre diameteren på den øverste krokbolten.	Erstatte
0.5	D≤9.5											
1	D≤11.5											
1.5, 2, 3 (S)	D≤13.4											
5-30	D≤17.5											
7.3 Styreplate	Sjekk visuelt	Skal være fri for slitasje eller deformasjon.	Erstatte									
7.4 Kjettingstopper - ring	Sjekk visuelt	Skal være fri for slitasje eller deformasjon.	Erstatte									
<b>8. Funksjon</b>												
8.1 Løfting og senking	Løft og senk en lett belastning.	Ingen unormale vanskeligheter med å løfte og senke.	Overhaling og service.									
8.2 Brems	Løft og senk en lett belastning.	Forsikre deg om at ingen av problemene nedenfor oppstår under løfting og senking: (1) Løfting umulig. (2) Lasten glir sakte ned. (3) Lasten faller når operatøren slipper spaken.	Overhaling og service.									

## 6. VEDLIKEHOLD

### 6.1 Generelt

Feil vedlikehold kan føre til alvorlig personskade eller død. Bare utdannet og kompetent personell kunne vedlikeholde dette utstyret.



Etter å ha utført vedlikehold på taljen, må du alltid teste taljen i henhold til denne håndboken før du går tilbake til service.



- Pass nøye på at hender og klær ikke setter seg fast i et kjede, en blokk eller andre bevegelige deler
- Bruk aldri taljen under vedlikehold.
- Inspiser alltid alle komponenter hvis det er unormalt vanskelig å løfte og senke.
- Utfør aldri vedlikehold på taljen mens den holder en last.
- Tørk alltid av alt smuss og vann.
- Ønnebevar alltid taljen nå et tørt og rent sted.

### 6.2 Smøring

Sørg for å smøre lastekjetting, krokspærre, topp/bunnkrokbolter og krokbøyel osv. Lastekjettingen er en av de viktigste delene på en talje, den skal smøres godt med maskinolje.



- Smør lastekjettingen ukentlig eller oftere, avhengig av bruksgraden.
- Smør lastekjettingen oftere enn normalt i et korrosivt miljø.

Notater: Anbefalt smøremiddel av dette produktet er litisk fett #3.

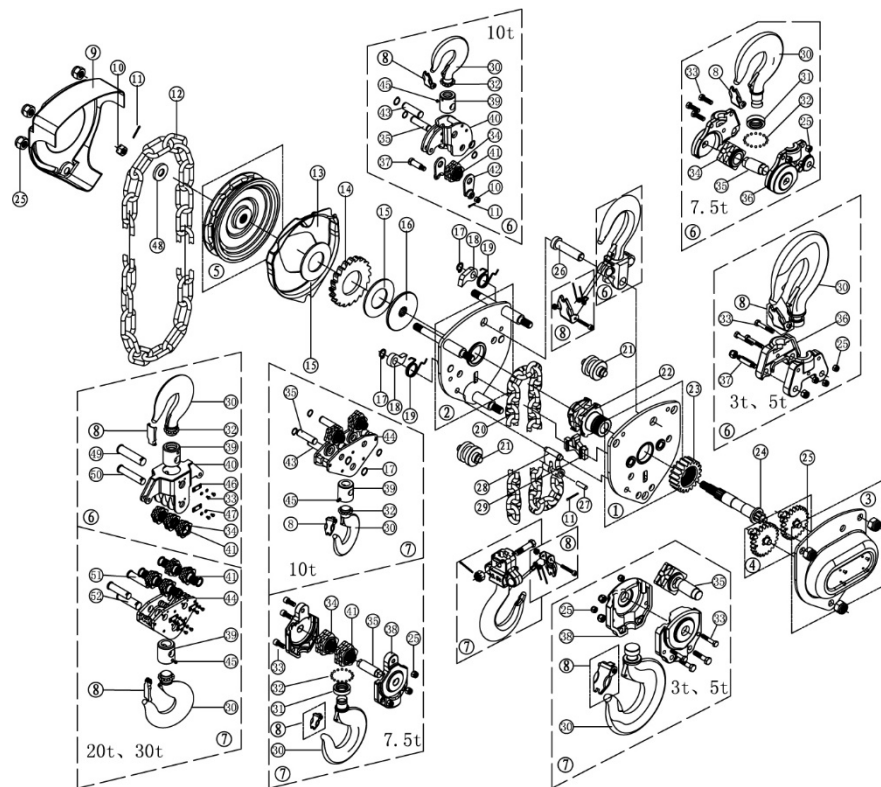


## 7. FEILSØKING

Problem	Årsak og forklaring	Tiltak
Palen lager riktig klikkelyd, men klarer ikke å løfte lasten.	Slitte friksjonsplater. Når de brukes med høy frekvens uten å utføre vedlikehold regelmessig, vil friksjonsplatene slites ned. Dette vil skape hull mellom friksjonsskiven og håndhjulet og føre til at bremsen glir.	Demonter og bytt ut friksjonsplatene.
Palen produserer absolutt ingen lyd og klarer ikke å løfte lasten.	Palen har blitt feil montert. Hvis palen er montert vendt den andre veien, eller på annen måte montert feil, vil den ikke gripe inn i sperrerhjulet.	Demonter og sett deretter sammen deler på riktig måte.
	Palen beveger seg ujevnt. Med mindre det utføres regelmessig vedlikehold, vil det komme skitt inn i fett på palen og palakslingen. Bevegelsen vil bli treg, og palen vil bli sittende fast i utpresset	Demonter og sett deretter sammen deler på riktig måte.
Kjettingen er stram når du løfter, selv uten belastning. (En knirkende lyd kan høres til tider.)	Slitte tannhjul eller slitt lager. Med mindre vedlikehold utføres regelmessig, vil smurte deler tørke, noe som resulterer i slitasje og skade, og feil netting av tannhjul.	Demonter og bytt tannhjul, lasteutstyr, girkasse, sideplate og kulelager.
Feil senking eller kjetting er ekstremt stram når du senker.	Bremsen er for stram. På grunn av støt under arbeidet, eller fordi lasten ble hengende i lang tid, strammet bremsen seg.	Frigjør bremsene med makt ved å rykke i håndkjettingen.
	Bremsen er rusten. Med mindre vedlikehold utføres regelmessig, vil rusting oppstå.	Demonter og bytt ut deler der det er nødvendig.
Taljen slipper lasten når senkingen startes.	Bremseflaten er skitten. Under montering må bremseflaten tørkes rengjort for smuss.	Demonter og sett deretter sammen deler på riktig måte.
	Bremseflaten er tilgriset. Bremseoverflaten må ikke få lov til å bli tilsmusset med fett eller maskinolje fordi det er en brems av tørr type.	Demonter og sett deretter sammen deler. Ikke olje eller smør bremseoverflaten eller friksjonsplater.
Lasten glipper	Bremseflaten er tilgriset. Bremseoverflaten må ikke få lov til å bli tilsmusset med fett eller maskinolje fordi det er en brems av tørr type.	Demonter og sett deretter sammen deler. Ikke olje eller smør bremseoverflaten eller friksjonsplater.
	Bremseflaten er skitten. Under montering må bremseflaten tørkes rengjort for smuss.	Demonter og sett deretter sammen deler på riktig måte.

## 8. DELELISTE

### 8.1 Sprengskisse GIGANT KJETTINGTALJE0.5T-30T



### 8.2 Deleliste

Nei.	Navn på deler	Nei.	Navn på deler	Nei.	Navn på deler
1	Montering av girsideplate	19	Pawl våren	37	Kroknål
2	Montering av bremsesideplate	20	Lastekjede	38	Nederste krokrammesett
3	Montering av girkasse	21	Styrerulle	39	Topp krokramme
4	Montering av skivegir	22	Last skive	40	Topp krokramme sett
5	Håndkjedehjul	23	Splintret utstyr	41	Rullenål
6	Montering av toppkrok	24	Drivaksel	42	Kjede slyngplate
7	Nederste krokmontering	25	Låsemutter	43	Krokaksel
8	Montering av sikkerhetslås	26	Øverste krokaksel	44	Nederste krokrammesett
9	Deksel til håndhjul	27	Hale kjede pin	45	Holder skrue
10	Slottsnøtt	28	Endeanker	46	Stripper
11	Delt pinne	29	Stripper	47	Vårvaskemaskin
12	Hånd kjede	30	Topp/nederste krok	48	Vaskemaskin
13	Deksel til skralleskive	31	Bærende ring	49	Øverste krokaksel
14	Skralleplate	32	Rull ball	50	Topp krok hjulaksel
15	Friksjonsplate	33	Sekskant bolt	51	Nederste krokjulstift
16	Knekk setet	34	Topp krok hjul	52	Nederste krokstift
17	Snap ring	35	Nederste krokjulstift		
18	Pawl	36	Topp krokramme sett		

## **SAMSVARSERKLÆRING**

Gigant AB  
Kristineholmsvägen 35D  
SE 441 39 Alingsås

Erklarer herved at Gigant kjettingtalje er i samsvar med maskindirektivet  
2006/42/EC.



## Käsiketjutilja Käyttöohje



### VAROITUS



Tätä laitetta ei saa asentaa, käyttää tai huoltaa henkilö, joka ei ole lukenut ja ymmärtänyt tämän käyttöoppaan koko sisältöä. Tämän käsikirjan sisällön lukematta ja noudattamatta jättäminen voi johtaa vakavaan ruumiinvammaan tai kuolemaan ja/tai omaisuusvahinkoihin.

Gigant AB Kristineholmsvägen 35D SE - 441 39 Alingsås  
Telefon: +46 322-606850 [www.gigant.se](http://www.gigant.se)

### SISÄLLYS

1. MÄÄRITELMÄT.....	31
2. TURVALLISUUSSÄÄNNÖT .....	31
2.1 Yleiset .....	31
2.2 Säännöt ennen käyttöä.....	31
2.3 Käyttöä koskevat säännöt .....	32
2.4 Säännöt käytön jälkeen .....	32
2.5 Tarkastus ja huolto .....	32
2.6 Toiset .....	33
3. TÄRKEIMMÄT TEKNISET TIEDOT .....	33
3.1 Käyttöolosuhteet.....	33
3.2 Tekniset tiedot.....	33
4. OPERAATIO .....	34
4.1 Johdanto .....	34
4.2 Ominaisuuksia .....	34
4.3 Ylikuormituslaite.....	34
5. TARKASTUS .....	34
5.1 Yleiset .....	34
5.2 Päivittäinen tarkastus .....	34
5.3 Määräaikaistarkastus .....	35
6. KUNNOSSAPITO.....	38
6.1 Yleiset .....	38
6.2 Voitelu .....	38
7. VIANETSINTÄ.....	39
8. OSALUETTELO.....	40
8.1 Räjähäytysnäkökyvyn piirustus .....	40
8.2 Osien luettelo .....	40

## 1. MÄÄRITELMÄT

Tämä Gigant ketjunostin on suunniteltu kuormien pystysuoraan nostamiseen ja laskemiseen käsin työpaikan normaaleissa ilmasto-olosuhteissa.

**VAARA** Ilmaisee välittömästi vaarallisen tilanteen, joka, jos sitä ei vältetä, johtaa kuolemaan tai vakavaan loukkaantumiseen.

**VAROITUS** Ilmaisee välittömästi vaarallisen tilanteen, joka, jos sitä ei vältetä, voi johtaa kuolemaan tai vakavaan loukkaantumiseen.

**VAROITUS** Ilmaisee mahdollisesti vaarallisen tilanteen, joka, jos sitä ei vältetä, voi johtaa lievään tai kohtalaiseen loukkaantumiseen. Sitä voidaan käyttää myös varoittamaan vaarallisista käytännöistä.

## 2. TURVALLISUUSÄÄNNÖT

### 2.1 Yleistä

Tämän käsikirjan sisällön lukematta ja noudattamatta jättäminen voi johtaa vakavaan ruumiinvammaan tai kuolemaan ja omaisuusvahinkoihin. Vaikka tämä tai vastaava laite saattaa olla sinulle tuttu, on erittäin suositeltavaa, että luet tämän käyttöoppaan ennen tuotteen asentamista, käyttöä tai huoltoa.

Tässä kuvattuja laitteita ei tule käyttää yhdessä muiden laitteiden kanssa, ellei järjestelmä ole välttämätön ja vaadittu. Yhtiö ei ole vastuussa asiakkaalle mistään menetyksistä, vahingoista tai muista korvausvaatimuksista, jotka johtuvat tällaisesta väärinkäytöstä. Tämän laitteen päivittämiseen, rrcat:iin tai muuhun muuttamiseen tehtäviin muutoksiin saa antaa lupa vain laitteen alkuperäisellä valmistajalla.

### VAARA



① ÄLÄ KOSKAAN käytä nostinta ihmisten nostamiseen, tukemiseen tai kuljettamiseen.



② ÄLÄ KOSKAAN käytä jalkaasi painaaksesi nostolaitetta.



③ ÄLÄ KOSKAAN käytä kahta tai useampaa nostolaitetta yhdessä nostaaksesi kuormaa yli nostimen nimelliskapasiteetin.



④ ÄLÄ KOSKAAN nosta kuormaa yli nostimen nimelliskapasiteetin.



⑤ ÄLÄ KOSKAAN nosta tai kuljeta kuormia ihmisten yli tai lähelle.

### 2.2 Säännöt ennen käyttöä

**VAROITUS** Nostimen käyttäjien on luettava tämä käsikirja, sen sisältämät varoitukset sekä nostimen tai nostolaitteen ohjeet ja varoituslipukkeet. Käyttäjän on myös tunnettava nostimen hallintalaitteet ennen kuin hänelle annetaan lupa käyttää nostolaitetta tai nostojärjestelmää.

**VAROITUS** Älä käytä nostinta, jos koukussa on syviä kolhuja, talttauksia tai venytyksiä, ota yhteyttä yrityksemme tai nostimen jälleenmyyjään ja vaihda koukku uusiin osiin.

### VAROITUS

1. Varmista, että jokainen tyyppikilven kuvaus on selkeä ja näkyvä.
2. Tarkista nostin ennen päivittäistä käyttöä päivittäisen tarkastuksen mukaisesti.
3. Arvioi kuorman paino ja valitse sopivan nimelliskapasiteetin nostin.
4. Varmista, että koukut eivät vääny ja että ne pyörivät vapaasti ilman karheutta.
5. Varmista, että jarrujärjestelmä toimii normaalisti.
6. Voitele kuormaketju valmistajan suositusten mukaisesti

### 2.3 Käyttöohjeet

#### VAROITUS



① ÄLÄ KOSKAAN käytä vääntynyttä, taittunutta, vaurioitunutta tai venytettyä



② ÄLÄ KOSKAAN käytä nostoketjua hihnana.



③ ÄLÄ KOSKAAN käytä nostinta tukena.



④ ÄLÄ KOSKAAN tue koukun kärjen kuormitusta.



⑤ ÄLÄ KOSKAAN aja kuormaketjua terävän reunan



⑥ ÄLÄ KOSKAAN hitsaa tai leikkaa nostimen ripustamaa kuormaa.

#### VAROITUS

1. ÄLÄ KOSKAAN käytä vaurioitunutta nostinta tai nostinta, joka ei toimi kunnolla.
2. ÄLÄ KOSKAAN heiluta ripustettua kuormaa.
3. ÄLÄ KOSKAAN käytä nostoketjua hitsauselektrodina.
4. ÄLÄ KOSKAAN käytä nostinta niin pitkälle, että pohjakoukku koskettaa nostimen runkoa.
5. ÄLÄ KOSKAAN käytä nostinta niin pitkälle, että kuormaketju vetää kiinnityspistettä.
6. ÄLÄ KOSKAAN käytä nostinta, jos melua esiintyy liikaa.
7. ÄLÄ KOSKAAN anna huomiosi kääntyä pois nostimen käytöstä.

### 2.4 Käytön jälkeiset

#### VAROITUS

Aseta kuorma hitaasti ja turvallisesti nostamisen jälkeen.

#### VAROITUS

ÄLÄ KOSKAAN ripusta kuormaa pitkäksi aikaa.

### 2.5 Tarkastus ja huolto

#### VAROITUS

Varmista, että pätevä huoltohenkilöstö tarkastaa nostimen säännöllisesti.

#### VAROITUS

Älä yritä korjata koukkuja lämpökäsittämällä, taivuttamalla tai kiinnittämällä mitään hitsaamalla. Tällaiset toimenpiteet heikkenevät ja voivat aiheuttaa koukun vikaantumisen.

## 2.6 Muut



Ota aina yhteyttä valmistajaan tai jälleenmyyjään, jos aiot käyttää nostinta liian syövyttävässä ympäristössä (suolavedessä, meri-ilmassa ja / tai hapossa, räjähdysalttiissa ympäristössä tai muissa syövyttävissä yhdisteissä jne.).



ÄLÄ KOSKAAN käytä nostinta, joka on poistettu käytöstä, ennen kuin nostin on korjattu tai vaihdettu asianmukaisesti.

## 3. TÄRKEIMMÄT ERITELMÄT

### 3.1 Käyttöolosuhteet

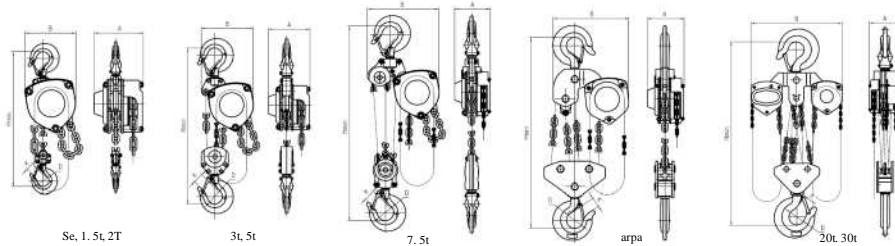
Sallitut ympäristöolosuhteet

Käyttölämpötila: -10 ° C - + 60 ° C

Käyttökosteus: 100% RH tai vähemmän, tätä tuotetta ei tule käyttää veden alla.

Asbestiton materiaali: Kitkalevyt on valmistettu asbestittomasta materiaalista.

### 3.2 Tekniset tiedot



Malli		243890100	243890209	243890308	243890407	243890506	243091207	243891306	243891504
Kapasiteetti	Tonnia	0.5	1	2	3	5	0.5	1	2
Kuorman ketju	mm	5x15	6x18	8x24	8x24	10x30	5x15	6x18	8x24
Käsien ketju	mm	5x25							
Kuormitusketjun säikeet		1	1	1	2	2	1	1	1
Säikeet nousevat	m	3	3	3	3	3	6	6	6
Kuormapyörän liikkuva etäisyys yhden metrin nostolla	m	41.4	57.2	67.5	154.2	173.6	41.4	57.2	67.5
Nimelliskuorman nostamiseen tarvittava	N	186	270	460	355	462	186	270	460
Testikuorman suorittaminen	KN	6.13	12.25	24.5	36.75	61.25	6.13	12.25	24.5
Mitat (mm)	A	128	138.5	161	161	180	128	138.5	161
	B	122	148	175	232	258	122	148	175
	Hmin	295	345	431	414	600	295	345	431
	D	35	40	52	55	68	35	40	52
	K	22	26	30	39	43	22	26	35
Lisäpaino lisänostometriä kohti	kg	1.4	1.6	2.2	3.6	5.2	1.4	1.6	2.2
Nettopaino	kg	7	10.3	17.6	22.5	39.2	11.9	16.0	24.3

Muistiinpano: Manuaalisen ohjeen pohjakoukku on vakio A-tyyppi, jos valitset toisen tyyppin, ota yhteyttä suoraan valmistajaan.

## 4. OPERAATIO

### 4.1 Johdanto

Tämä nostin on suunniteltu kuormien pystysuoraan nostamiseen ja laskemiseen käsin työpaikan normaaleissa ilmasto-olosuhteissa. Koska raskaiden kuormien käsittely voi kuitenkin aiheuttaa odottamattoman vaaran, kaikkia turvallisuussääntöjä on noudatettava.

Turvallinen työympäristö: käyttäjän on oltava tietoinen seuraavista seikoista nostinta käyttäessään.

- (1) Lentotoiminnan harjoittajalla on oltava esteetön näkyvyys koko kuljetusalueelle ennen nostimen käyttöä. Mikäli se ei ole mahdollista, lähialueella partiolaisina on palveltava toinen tai useampi henkilö.
- (2) Lentotoiminnan harjoittajan on tarkistettava, että koko matkustusalue on turvallinen ennen nostimen käyttöä.

### 4.2 Ominaisuudet

Suuntaa nostimen käsiketjun pyörän puolelle, vedä käsiketjua myötäpäivään kuorman nostamiseksi ja vedä käsiketjua vastapäivään kuorman laskemiseksi.

Tassun napsahtava ääni, kun kuormaa nostetaan, osoittaa normaalin toiminnan.

## 5. TARKASTUS

### 5.1 Yleistä

Tarkastuksia on kahdenlaisia: päivittäinen tarkastus, jonka käyttäjä suorittaa ennen nostimen käyttöä, ja perusteellisempi määräaikaistarkastus, jonka suorittaa pätevä huoltohenkilöstö, jolla on valtuudet poistaa nostin käytöstä.

### 5.2 Päivittäinen tarkastus

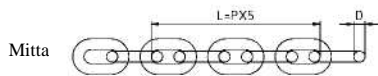
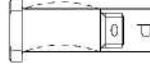
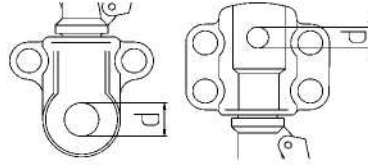
Kohta	Menetelmä	Poisheittämissen perusteet	Korjata
Tyypikilpi	Tarkista silmämääräisesti	Jokaisen kuvauksen tulee olla selkeä ja näkyvä.	Vaihda tyypikilpi.

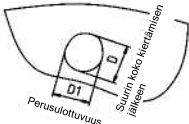
Funktio	Suuntaa nostimen käsiketjun pyörän puolelle, vedä käsiketjua myötäpäivään kuorman nostamiseksi ja vedä käsiketjua vastapäivään kuorman laskemiseksi. Tassun napsahtava ääni, kun kuormaa nostetaan, osoittaa normaalin toiminnan.		Korjaa tai vaihda tarvittaessa.
Koukku	Tarkista silmämääräisesti	Ei kulumista, muodonmuutoksia tai vaurioita, ja kääntöjen tulee pyöriä vapaasti.	Korvata
Koukun salvat	Tarkista silmämääräisesti	Ei muodonmuutoksia ja haitallisia puutteita.	Vaihda osa.
Kuorman ketju	Tarkista silmämääräisesti	Ei selvää ruostetta tai korroosiota. Voitelun on oltava pinnalla.	Öljyä kuormaketju, vaihda kuormaketju.
Toinen	Tarkista silmämääräisesti	Ei puuttuvia muttereita ja/tai halkaista nastoja. Ei vikoja tai vaurioita nostimen pinnalla. Ei puuttuvaa ja/tai kierrettyä ketjutulppaa.	Vaihda osat.

### 5.3 Määräaikaistarkastus

Määräaikaistarkastus on tehtävä jäljempänä esitetyn väliajoin ja annettujen menettelyjen mukaisesti.  
**NORMAALI** (normaali käyttö): Kuuden kuukauden tarkastus  
**HEAVY** (toistuva käyttö): Neljännesvuosittainen tarkastus  
**VAIKEA** (liian usein käytetty): Kuukausittainen tarkastus

Kohta	Menetelmä	Poisheittämissen perusteet	Korjata																																																																												
<b>I. Koukun kokoonpano</b>  1.1 Venyttä ja kuluminen	Mitta	Mittaa dimensio A, kun se on uusi <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapasiteetti (t)</th> <th colspan="2">A*(mm)</th> <th colspan="2">B(mm)</th> <th colspan="2">C(mm)</th> </tr> <tr> <th>Normaali</th> <th>Standardi</th> <th>Hylätty</th> <th>Standardi</th> <th>Hylätty</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>25.0</td> <td>15</td> <td>&lt;14.3</td> <td>19.3</td> <td>&lt;18.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>30.0</td> <td>18</td> <td>&lt;17.1</td> <td>25.1</td> <td>&lt;23.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.5</td> <td>33.0</td> <td>21</td> <td>&lt;20.0</td> <td>28.8</td> <td>&lt;27.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>39.0</td> <td>27</td> <td>&lt;25.7</td> <td>33.4</td> <td>&lt;31.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>43.7</td> <td>30</td> <td>&lt;28.5</td> <td>41.4</td> <td>&lt;39.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>47.5</td> <td>34</td> <td>&lt;32.3</td> <td>49.0</td> <td>&lt;46.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7.5</td> <td>47.5</td> <td>34</td> <td>&lt;32.3</td> <td>49.0</td> <td>&lt;46.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>58.0</td> <td>42</td> <td>&lt;39.9</td> <td>62.2</td> <td>&lt;59.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>85.0</td> <td>60</td> <td>&lt;57</td> <td>88.5</td> <td>&lt;84.1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>*Nämä arvot ovat nimellisiä, koska mittaa ei ole säädetty toleranssilla. A-mitta tulee mitata, kun koukku on uusi. A-dimensio ei saa olla suurempi kuin 1,05-kertainen ostohetkellä mitattuun ja tallennettuun dimensioon verrattuna.</p>	Kapasiteetti (t)	A*(mm)		B(mm)		C(mm)		Normaali	Standardi	Hylätty	Standardi	Hylätty		0.5	25.0	15	<14.3	19.3	<18.4		1	30.0	18	<17.1	25.1	<23.9		1.5	33.0	21	<20.0	28.8	<27.4		2	39.0	27	<25.7	33.4	<31.8		3	43.7	30	<28.5	41.4	<39.4		5	47.5	34	<32.3	49.0	<46.6		7.5	47.5	34	<32.3	49.0	<46.6		10	58.0	42	<39.9	62.2	<59.1		20	85.0	60	<57	88.5	<84.1		Korvata
Kapasiteetti (t)	A*(mm)			B(mm)		C(mm)																																																																									
	Normaali	Standardi	Hylätty	Standardi	Hylätty																																																																										
0.5	25.0	15	<14.3	19.3	<18.4																																																																										
1	30.0	18	<17.1	25.1	<23.9																																																																										
1.5	33.0	21	<20.0	28.8	<27.4																																																																										
2	39.0	27	<25.7	33.4	<31.8																																																																										
3	43.7	30	<28.5	41.4	<39.4																																																																										
5	47.5	34	<32.3	49.0	<46.6																																																																										
7.5	47.5	34	<32.3	49.0	<46.6																																																																										
10	58.0	42	<39.9	62.2	<59.1																																																																										
20	85.0	60	<57	88.5	<84.1																																																																										
1.2 Virhe	Tarkista silmämääräisesti	Ei saa olla merkittävää ruostetta, hitsiroiskeita, syviä kolhuja tai talttauksia.	Korvata																																																																												
1.3 Kierrä	Tarkista silmämääräisesti	Pitäisi pyöriä vapaasti ilman karheutta.	Korvata																																																																												
1.4 Koukun ike	Tarkista silmäisäältä ja	Ei saa löystyä tai unohtaa nittejä, muttereita tai pultteja.	Korvata																																																																												
1.5 Koukun salpa	Tarkista silmämääräisesti	Oikea paikannus ja sujuva työskentely.	Korvata																																																																												

Kohta	Menetelmä	Poisheittämissen	Korjata																																						
<b>2. Kuorman ketju</b>  2.1 Kuluminen	Mitta	 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapasiteetti (t)</th> <th colspan="2">L(mm)</th> <th colspan="2">D(mm)</th> </tr> <tr> <th>Standardi</th> <th>Hylätty</th> <th>Standardi</th> <th>Hylätty</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>75.0</td> <td>&gt;77.0</td> <td>8.0</td> <td>&lt;4.5</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>90.0</td> <td>&gt;92.5</td> <td>8.0</td> <td>&lt;5.4</td> </tr> <tr> <td>1.5-3</td> <td>120.0</td> <td>&gt;123.3</td> <td>8.0</td> <td>&lt;7.2</td> </tr> <tr> <td>5-20</td> <td>150.0</td> <td>&gt;154.0</td> <td>10.0</td> <td>&lt;9.0</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasiteetti (t)	L(mm)		D(mm)		Standardi	Hylätty	Standardi	Hylätty	0.5	75.0	>77.0	8.0	<4.5	1	90.0	>92.5	8.0	<5.4	1.5-3	120.0	>123.3	8.0	<7.2	5-20	150.0	>154.0	10.0	<9.0	Korvata									
Kapasiteetti (t)	L(mm)			D(mm)																																					
	Standardi	Hylätty	Standardi	Hylätty																																					
0.5	75.0	>77.0	8.0	<4.5																																					
1	90.0	>92.5	8.0	<5.4																																					
1.5-3	120.0	>123.3	8.0	<7.2																																					
5-20	150.0	>154.0	10.0	<9.0																																					
2.2 Puutteet, muodonmuutokset	Tarkista silmämääräisesti	Ei saa olla kierrettä tai haitallista virhettä.	Korvata																																						
2.3 Ruoste	Tarkista silmämääräisesti	Ei pitäisi olla ilmeistä ruostetta.	Poista ruoste, öljyä ketju																																						
Kohta	Menetelmä	Poisheittämissen	Korjata																																						
<b>3. Pohjakoukun tappi</b>  3.1 Kierre, muodonmuutokset	Tarkista silmämääräisesti, mittaa	Vaihda koukutappi, jos siinä on ilmeisiä muodonmuutoksia, ja koukutapin ruuvikierteessä ei saa olla virheitä ja muodonmuutoksia.  <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapasiteetti (t)</th> <th colspan="2">D(mm)</th> </tr> <tr> <th>Tavallinen poisheittäminen</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>6.0</td> <td>≤5.7</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>7.5</td> <td>≤7.1</td> </tr> <tr> <td>1.5s 2-3 (S)</td> <td>10.0</td> <td>≤9.5</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>14.5</td> <td>≤13.8</td> </tr> <tr> <td>7.5, 10</td> <td>12</td> <td>≤11.4</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasiteetti (t)	D(mm)		Tavallinen poisheittäminen		0.5	6.0	≤5.7	1	7.5	≤7.1	1.5s 2-3 (S)	10.0	≤9.5	5	14.5	≤13.8	7.5, 10	12	≤11.4	Korvata																		
Kapasiteetti (t)	D(mm)																																								
	Tavallinen poisheittäminen																																								
0.5	6.0	≤5.7																																							
1	7.5	≤7.1																																							
1.5s 2-3 (S)	10.0	≤9.5																																							
5	14.5	≤13.8																																							
7.5, 10	12	≤11.4																																							
3.2 Ruoste	Tarkista silmämääräisesti	Ei pitäisi olla ilmeistä ruostetta.	Poista ruoste, öljyä tappi																																						
<b>4. Top/Bottom koukutapin reikä</b>  4.1 Muodonmuutokset	Mitta	 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">Kapasiteetti (t)</th> <th colspan="4">Halkaisija (mm)</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Pohjakoukun tapin reikä</th> <th colspan="2">Yläkoukutapin reikä</th> </tr> <tr> <th>&gt;</th> <th>&gt;</th> <th>&gt;</th> <th>&gt;</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>6.5</td> <td>&gt;6.9</td> <td>10.5</td> <td>&gt;11.0</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>7.5</td> <td>&gt;7.9</td> <td>12.5</td> <td>&gt;13.1</td> </tr> <tr> <td>1.5, 2, 3 (S)</td> <td>10.5</td> <td>&gt;11.0</td> <td>14.5</td> <td>&gt;15.2</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>15.0</td> <td>&gt;15.7</td> <td>18.5</td> <td>&gt;19.4</td> </tr> <tr> <td>7.5, 10</td> <td>12.5</td> <td>&gt;13.1</td> <td>18.3</td> <td>&gt;19.2</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasiteetti (t)	Halkaisija (mm)				Pohjakoukun tapin reikä		Yläkoukutapin reikä		>	>	>	>	0.5	6.5	>6.9	10.5	>11.0	1	7.5	>7.9	12.5	>13.1	1.5, 2, 3 (S)	10.5	>11.0	14.5	>15.2	5	15.0	>15.7	18.5	>19.4	7.5, 10	12.5	>13.1	18.3	>19.2	Vaihda koukukokoonpano
Kapasiteetti (t)	Halkaisija (mm)																																								
	Pohjakoukun tapin reikä			Yläkoukutapin reikä																																					
	>	>	>	>																																					
0.5	6.5	>6.9	10.5	>11.0																																					
1	7.5	>7.9	12.5	>13.1																																					
1.5, 2, 3 (S)	10.5	>11.0	14.5	>15.2																																					
5	15.0	>15.7	18.5	>19.4																																					
7.5, 10	12.5	>13.1	18.3	>19.2																																					

<b>5. Rikkoutunut järjestelmä</b>																				
5.1 Ruoste	Tarkista silmämääräisesti	Kaikissa osissa ei saa olla ruostetta.	Poista ruoste, öljy osat tai vaihda.																	
5.2 Virhe päällä	Tarkista silmämääräisesti	Ei pitäisi olla haitallisia virheitä.	Korvata																	
5.3 Käytä kitkalevy	Mitta	Säilytä tasainen paksuus ja kitkalaikka saa olla enintään 0,5 mm.	Korvata																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapasiteetti (t)</th> <th colspan="2">Kitkalevyn (H) paksuus</th> </tr> <tr> <th>Standardi</th> <th>Hylätää</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,5</td> <td>1,5 mm</td> <td>&lt; 1,2 mm</td> </tr> <tr> <td>1-30</td> <td>2,0 mm</td> <td>&lt;1,5mm</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasiteetti (t)	Kitkalevyn (H) paksuus		Standardi	Hylätää	0,5	1,5 mm	< 1,2 mm	1-30	2,0 mm	<1,5mm							
Kapasiteetti (t)	Kitkalevyn (H) paksuus																			
	Standardi	Hylätää																		
0,5	1,5 mm	< 1,2 mm																		
1-30	2,0 mm	<1,5mm																		
5.4 Kitkalevyn tasaisuus	Tarkista vällys mittarilla.	Puhdistuman tulee olla yhtenäinen. Sisäosa ei saa olla paksumpi kuin ulkoinen osa.	Korvata																	
5.5 Tassu	Tarkista silmämääräisesti	Pinnalla ei saa olla kulumista.	Korvata																	
5.6 Pawl jousi	Tarkista silmämääräisesti	Ei saa olla muodonmuutoksia	Korvata																	
5.7 Rääkkä levy	Mitta	Mitataan rääkkälevyn ulkohalkaisija A	Korvata																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Kapasiteetti (t)</th> <th colspan="2">Halkaisija A (mm)</th> </tr> <tr> <th>Standardi</th> <th>Hylätää</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,5</td> <td>55,0</td> <td>&lt;53,0</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>72,0</td> <td>&lt;70,0</td> </tr> <tr> <td>1,5, 2, 3 (S)</td> <td>80,0</td> <td>&lt;78,0</td> </tr> <tr> <td>5, 7.5, 10, 20, 30</td> <td>100,0</td> <td>&lt;98,0</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasiteetti (t)	Halkaisija A (mm)		Standardi	Hylätää	0,5	55,0	<53,0	1	72,0	<70,0	1,5, 2, 3 (S)	80,0	<78,0	5, 7.5, 10, 20, 30	100,0	<98,0	
Kapasiteetti (t)	Halkaisija A (mm)																			
	Standardi	Hylätää																		
0,5	55,0	<53,0																		
1	72,0	<70,0																		
1,5, 2, 3 (S)	80,0	<78,0																		
5, 7.5, 10, 20, 30	100,0	<98,0																		
<b>6. Nostojärjestelmä</b>																				
6.1 Nostojärjestelmä	Tarkista silmämääräisesti	Ei saa olla suurta kulumista tai muodonmuutoksia.	Korvata																	
6.2 Varusteet	Tarkista silmämääräisesti	Hampaassa ei saa olla suurta kulumista tai vikaa.	Korvata																	
6.2 Vaihdelaatikko	Tarkista silmämääräisesti	Ei saa olla kulumista tai muodonmuutoksia.	<b>Korvata</b>																	
6.3 Käsipyörä	Tarkista silmämääräisesti	Ei suurta kulumista tai muodonmuutoksia käsiketjutaskun pinnalla. Käännä ja tarkista, koskettaako se kannta.	Korvata																	
<b>7. Keho</b>																				
7.1 Yläkourun tapin reikä sivulevyssä		Mittaa mitta D. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Kapasiteetti (t)</th> <th>D1 (vakio)</th> <th>D(Hylkää)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,5</td> <td>10,5</td> <td>&lt;11,0</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>12,5</td> <td>&lt;13,0</td> </tr> <tr> <td>1,5, 2, 3 (S)</td> <td>14,5</td> <td>&lt;15,0</td> </tr> <tr> <td>5-30</td> <td>18,5</td> <td>&lt;19,0</td> </tr> </tbody> </table>	Kapasiteetti (t)	D1 (vakio)	D(Hylkää)	0,5	10,5	<11,0	1	12,5	<13,0	1,5, 2, 3 (S)	14,5	<15,0	5-30	18,5	<19,0	Korvata		
Kapasiteetti (t)	D1 (vakio)	D(Hylkää)																		
0,5	10,5	<11,0																		
1	12,5	<13,0																		
1,5, 2, 3 (S)	14,5	<15,0																		
5-30	18,5	<19,0																		

7.2 Yläkourun tappi	Mitta	<table border="1"> <thead> <tr> <th>0,5</th> <th>D≤9,5</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>D≤11,5</td> </tr> <tr> <td>1,5, 2, 3 (S)</td> <td>D≤13,4</td> </tr> <tr> <td>5-30</td> <td>D≤17,5</td> </tr> </tbody> </table>	0,5	D≤9,5	1	D≤11,5	1,5, 2, 3 (S)	D≤13,4	5-30	D≤17,5	Mittaa yläkourun tapin ulkohalkaisija.	Korvata
0,5	D≤9,5											
1	D≤11,5											
1,5, 2, 3 (S)	D≤13,4											
5-30	D≤17,5											
7.3 Ohjauslevy	Tarkista silmämääräisesti	Ei saa olla kulumista tai muodonmuutoksia.	Korvata									
7.4 Ketjun tulpparengas	Tarkista silmämääräisesti	Ei saa olla kulumista tai muodonmuutoksia.	Korvata									
<b>8. Funktio</b>												
8.1 Nostaminen ja laskeminen	Nosta ja laske kevyt kuorma.	Ei epänormaaleja vaikeuksia nostamisessa ja laskemisessa.	Peruskorjaus ja huolto.									
8.2 Jarru	Nosta ja laske kevyt kuorma.	Varmista, että mitään alla luetelluista ongelmista ei esiinny nostamisen aikana ja alempana: (1) Nostaminen mahdotonta. (2) Kuorma liukuu hitaasti alas. (3) Kuorma putoaa, kun käyttäjä vapauttaa käsivivun.	Peruskorjaus ja huolto.									

## 6. KUNNOSSAPITO

### 6.1 Yleistä

Virheellinen huolto voi johtaa vakavaan ruumiinvammaan tai kuolemaan. Vain koulutettu ja pätevä henkilöstö voisi ylläpitää tätä laitetta.



**VAROITUS** Kun olet huoltanut nostimen, testaa nostin aina tämän käyttöoppaan mukaisesti ennen kuin palaat huoltoon.



- (1) Huolehdi aina siitä, että käsi tai vaatteet eivät jää kiinni ketjuun, tyhjäkäynnille tai muihin liikkuviin osiin.
- (2) Älä koskaan käytä nostinta huollon aikana.
- (3) Tarkasta aina kaikki esineet, jos nostamisessa ja laskemisessa on epänormaaleja vaikeuksia.
- (4) Älä koskaan huoltotoimi nostimelle, kun se tukee kuormaa.
- (5) Pyyhi aina kaikki lika ja vesi pois.
- (6) Säilytä nostin aina kuivassa ja puhtaassa paikassa.

### 6.2 Voitelu

Muista voidella kuormaketju, kourun salvat, ylä- / alakourun tappi ja kourun ike jne. Kuormaketju on yksi nostimen tärkeistä osista, se on voideltava hyvin koneöljyllä.



- (1) Voitele kuormaketju viikoittain tai useammin senden vakavuudesta riippuen.
- (2) Voitele kuormaketju normaalia useammin syövyttävässä ympäristössä.

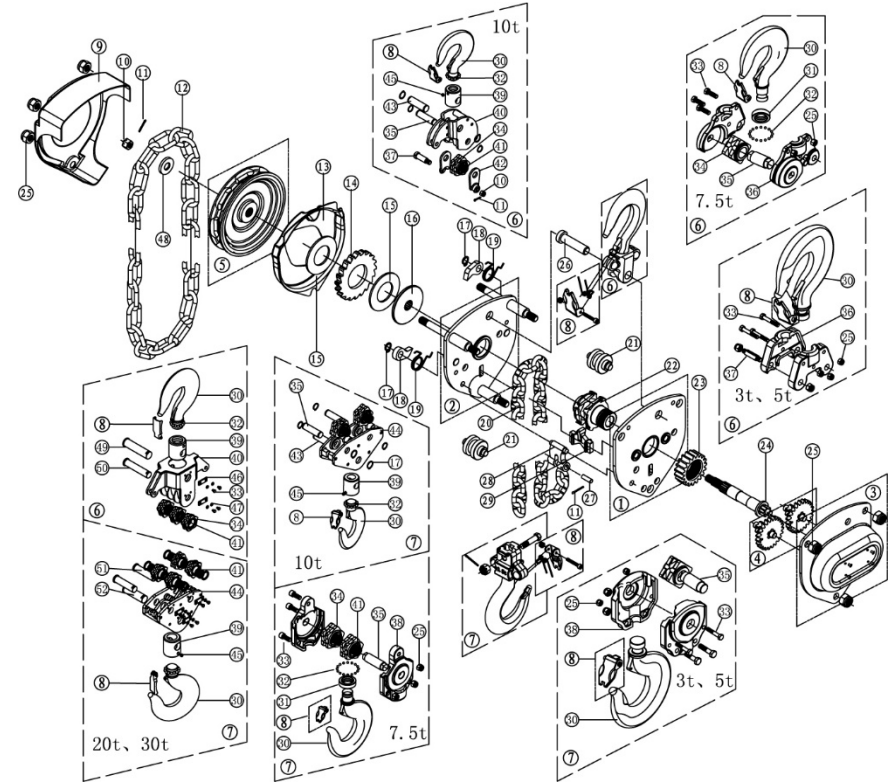
Muistiinpanot: Tämän tuotteen suositeltava voiteluaine on kivirasva #3.

## 7. VIANETSINTÄ

Vaiva	Syy ja selitys	Korjata
Tassu antaa oikean napsahdusäänen, mutta ei nosta kuormaa.	Kuluneet kitkalevyt. Kun kitkalevyjä käytetään suurella taajuudella ilman säännöllistä huoltoa, ne kuluvat. Tämä luo rakoja kitkalevyn ja käsipyörän väliin ja aiheuttaa jarrun liukumisen.	Pura ja vaihda kitkalevyt.
Tassu ei tuota mitään ääntä eikä nosta kuormaa.	Tassu on koottu väärin. Jos tassu on koottu toiseen suuntaan tai muuten koottu väärin, se ei verkotu siististi räikkälevyn kanssa.	Pura ja kokoa sitten osat oikein.
	Tassu ei liiku sujuvasti. Ellei huoltoa suoriteta säännöllisesti, lika tarttuu tassun ja kädäntien akselin rasvaan. Liikkuminen muuttuu hitaaksi ja tassu pysyy jumissa potkitussa asennossa.	Pura ja kokoa sitten osat oikein.
Ketju on tiukka nostettaessa, jopa ilman kuormaa. (Toisinaan kuuluu vinkuvaa ääntä.)	Kuluneet hammaspyörähampaat tai kulunut laakeri. Ellei huoltoa suoriteta säännöllisesti, rasvatut osat kuivuvat, mikä johtaa kulumiseen ja vaurioitumiseen sekä hammaspyörien virheelliseen verkottumiseen.	Pura ja vaihda hammaspyörä, kuormavaihteisto, vaihteisto, sivulevy ja kuulalaakeri.
Väärä lasku tai ketju on erittäin tiukka laskettaessa.	Jarru on liian tiukka. Jarru kiristyi työn aikana tapahtuneen iskun vuoksi tai koska kuorma jätettiin roikkumaan pitkäksi aikaa.	Vapauta jarrut väkisin nykimällä käsiketjua.
	Jarru on ruostunut. Ellei huoltoa suoriteta säännöllisesti, ruostuu.	Pura ja vaihda osat tarvittaessa.
Nostin pudottaa kuorman, kun välitön lasku aloitetaan.	Jarrupinta on likainen. Asennuksen aikana jarrupinta on pyyhittävä lialta.	Pura ja kokoa sitten osat oikein.
	Jarrupinta on öljyinen. Jarrupinta ei saa likaantua rasvasta tai koneöljystä, koska se on kuivatyypinen jarru.	Pura ja kokoa sitten osat uudelleen. Älä öljyä tai rasvaa jarrupintaa tai kitkalevyjä.
Kuorman liukuminen	Jarrupinta on öljyinen. Jarrupinta ei saa likaantua rasvasta tai koneöljystä, koska se on kuivatyypinen jarru.	Pura ja kokoa sitten osat uudelleen. Älä öljyä tai rasvaa jarrupintaa tai kitkalevyjä.
	Jarrupinta on likainen. Asennuksen aikana jarrupinta on pyyhittävä lialta.	Pura ja kokoa sitten osat oikein.

## 8. OSIEN LUETTELO

### 8.1 Räjähdyssäkymän piirustus Gigant KETJUNOSTIN 0.5T-5T



### 8.2 Osien luettelo

Ei.	Osien nimi	Ei.	Osien nimi	Ei.	Osien nimi
1	Vaihteiston	19	Salpajousi	37	Koukun tappi
2	Jarrujen sivulevykokoonpano	20	Kuormaketju	38	Alakoukun kehys
3	Vaihteiston kokoonpano	21	Ohjauksella	39	Yläkoukun runko
4	Levytelneiden kokoonpano	22	Hammaspyörä	40	Yläkoukun kehys
5	Käsiketjupyörä	23	Hammasvaihte	41	Neularulla
6	Yläkoukun kokoonpano	24	Vetoakseli	42	Ketjun kiinnityslevy
7	Pohjakoukun kokoonpano	25	Lukkomutteri	43	Koukun akseli
8	Turvasalvan kokoonpano	26	Yläkoukun akseli	44	Alakoukun kehys
9	Käsipyörän kansi	27	Ketjun takaosan tappi	45	Pidätinruuvi
10	Kruunumutteri	28	Päätynkuri	46	Irrotin
11	Sokka	29	Irrotin	47	Jousialuslevy
12	Käsiketju	30	Ylä-/alakoukku	48	Aluslevy
13	Räikkälevyn kansi	31	Laakerirengas	49	Yläkoukun akseli
14	Räikkälevy	32	Kuula	50	Yläkoukun pyörän akseli
15	Kitkalevy	33	Kuusiokolopultti	51	Alakoukun pyörän tappi
16	Jarrusatula	34	Yläkoukun pyörä	52	Pohjakoukun tappi
17	Kiinnitysrengas	35	Alakoukun pyörän tappi		
18	salpa	36	Yläkoukun kehys		



## **Vaatimustenmukaisuusvakuutus**

Gigant AB

Kristineholmsvägen 35D

SE 441 39 Alingsås

Vakuutamme täten yksinomaisella vastuullamme, että Gigant käsiketjupalja on konedirektiivin 2006/42/EY mukainen.



[www.gigant.se](http://www.gigant.se)